

VISIT...

LANZAROTE
Caliente.COM

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 1

стеновые панели
рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 1
стенные панели
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *С.М. Гликин* С.М. ГЛИКИН
ЗАВ. ОТДЕЛОМ *Г.М. Смилянский* Г.М. СМЛЯНСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А.П. Рудаков* А.П. РУДАКОВ

ПРИ УЧАСТИИ НИИСК

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *И.Н. Ткаченко* И.Н. ТКАЧЕНКО
ЗАВЕДУЮЩИЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ *В.А. Критов* В.А. КРИТОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГУП ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 12.12.88 №6/в - 2237
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИКАЗ №1 ОТ 2.01.89
С 1 ИЮЛЯ 1989г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

23928-02 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.1-21.1-ТО	Техническое описание	2
-1	Панель рядовая	6
-2	Панель рядовая для т.ш. со вставками	8
-3	Панель рядовая для углов	11
-4	Панель парашютная рядовая и рядовая для т.ш.	14
-5	Панель - перемычка	17
-6	Панель - перемычка при ленточном остеклении для т.ш. со вставкой	20
-7	Панель - перемычка при ленточном остеклении для углов	23
-8	Панель парашютная - перемычка	26
-9	Простеночная панель	29
-10	Узлы I...II	33

1.432.1-21.1

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

- Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи трехслойных железобетонных панелей на гибких связях с эффективной теплоизоляцией для стен отапливаемых производственных зданий промышленных предприятий.
- Номенклатура панелей, условия применения и указания по расчету панелей приведены в выпуске 0 настоящей серии.
- Панели запроектированы в 2х вариантах:
 - с теплоизоляцией из плитного полистирола ПСБ марки 40 по ГОСТ 15588-86;
 - с теплоизоляцией из жестких минераловатных плит на синтетическом связующем марки 175 по ГОСТ 9573-82.
- Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81*, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

1.432.1-21.1-ТО

Содержание и
техническое описание

Страница	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

5. Стены из трехслойных панелей с тепло-
изоляцией из пенополистирола имеют пре-
дел огнестойкости равный 2,5 часа, с теп-
лоизоляцией из минераловатных плит имеют
предел огнестойкости не менее 3 час.
Предел распространения огня равен 0
(п. 2.24, "Пособие по определению пределов
огнестойкости конструкций, пределов
распространения огня по конструкциям и
групп возгораемости материалов". ЦНИИСК
им. Кучеренко, Москва, 1985 г.).

6. Внутренний и наружный слои панелей
армируются сборными сетками. Армату-
ра сеток принята из стали класса
АIII по ГОСТ 5781-82* и обыкновенной ар-
матурной проволоки класса Вр-I по ГОСТ 5781-82*.
Гибкие связи, служащие для вертикального
соединения внутреннего и наружного слоев,
приняты из стали класса АIII $\Phi 8$ мм,
ГОСТ 5781-82*.

При использовании в панелях теплоизоляции
из пенополистирола ПСБ гибкие связи должны
быть защищены от коррозии горячим цинко-
ванием толщиной покрытия не менее 50 мкм.
При теплоизоляции из минераловатных
плит гибкие связи должны быть защище-
ны горячим оцинкованием с толщиной
покрытия не менее 50 мкм.
Конструкция гибких связей приведена
в выпуске 2 настоящей серии.

7. Стропильные петли следует выполнять только из
горячекатаной круглой (гладкой) стали ВСт3 сп 2 или
ВСт3 пс 2 класса АI по ГОСТ 5781-82*.

При применении панелей, монтаж которых возможен
при температуре ниже -40°C , запрещается приме-
нять петли из стали марки ВСт3 пс 2.

8. Последовательность изготовления панелей в стальных
формах (с теплоизоляцией из плитного пенополистирола)
— к бортам формы крепятся закладные изделия
панели;

- на дно формы с необходимым количеством фик-
саторов защитного слоя укладывается сетка
несущего (внутреннего) слоя;
- бетонируется внутренний слой толщиной 100 мм;
- расстилается плитный полистирол;
- укладывается на фиксаторах арматурная
сетка наружного слоя;
- устанавливаются гибкие связи, которые сое-
диняют сетку наружного слоя с несущим
внутренним бетонным слоем;
- бетонируется наружный слой.

При термобработке панелей допускается воз-
действие на пенополистирол температуры 100°C
неограниченное время, при температуре
 $t \leq 85^{\circ}\text{C}$ не более 30 минут.

Разница во времени бетонирования слоев не должна
превышать двух часов.

При изготовлении панелей необходимо строго соблю-
дение толщин железобетонных слоев (обзиробка
бетона для каждого слоя перед укладкой
в формы).

9. В зависимости от материала и толщины пароизоляции, района строительства и температурно-влажностного режима внутренних помещений в панелях предусмотрено устройство пароизоляции.

Требуемая пароизоляция трехслойных железобетонных панелей на гудках связей приведена в таблицах 6 и 7 выпуска 0 настоящей серии.

В панелях с теплоизоляцией из минераловатных плит между наружным (тонким) бетонным слоем и минераловатными плитами укладывается мешочная вата независимо от температурно-влажностного режима помещений и климатического района строительства.

10. При установке панелей на складе должна быть обеспечена возможность захвата и свободного подъема каждой панели для погрузки и монтажа.

11. Транспортировка панелей и складирование производится в вертикальном положении.

При этом панели следует устанавливать на специальные деревянные прокладки (не менее 2-х штук на панель на расстоянии 1 м от торца панели). Длина прокладок должна быть не менее толщины панелей. Необходимо соблюдать полное опирание наружного и внутреннего слоев панели на прокладку.

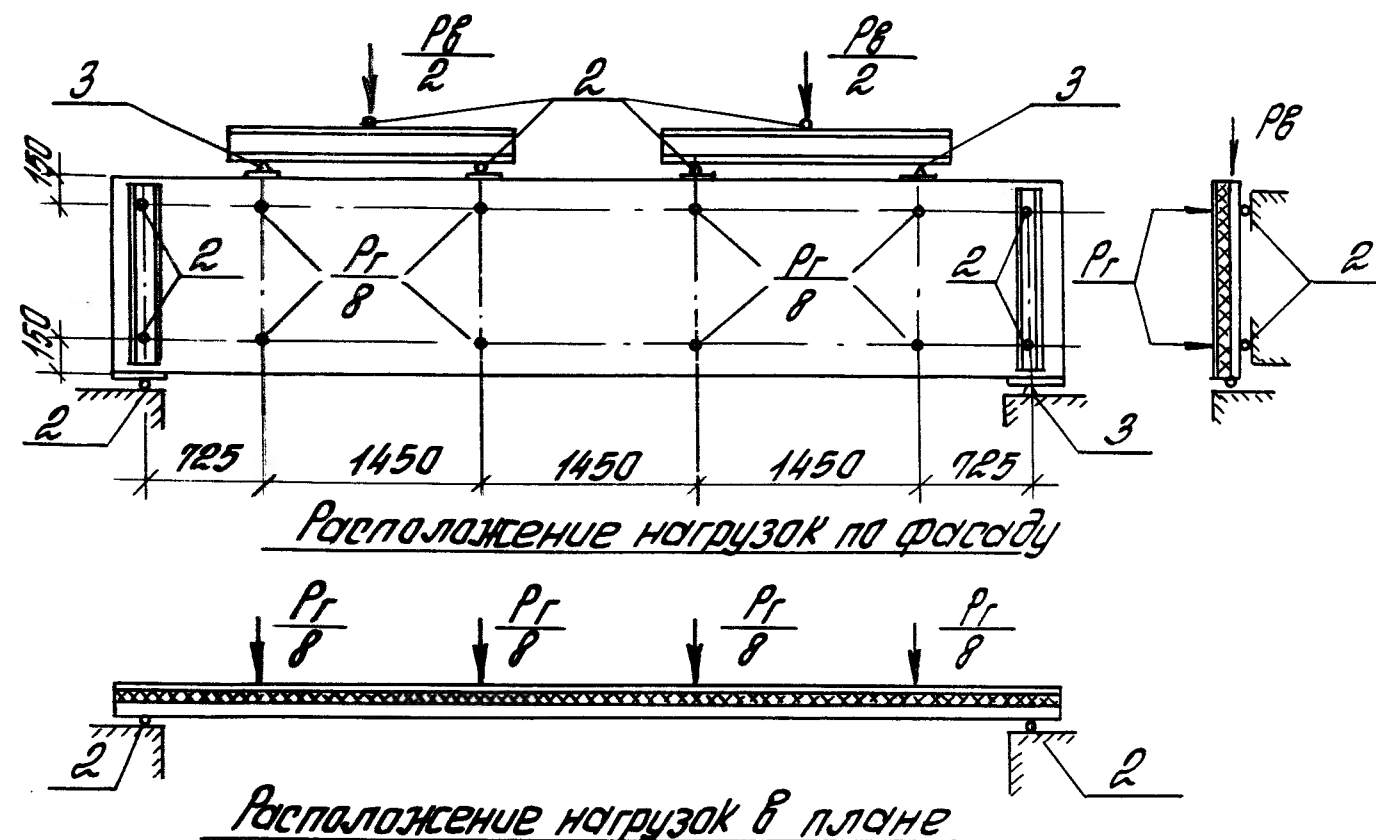
12. Испытание панелей и оценка качества изделий производится в соответствии с ГОСТ 8829-85. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные.

Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости с учетом требований. Инструкции по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленных зданий, Москва 1970г. (НИИСК и НИИЖБ Госстроя СССР).

13. Схема опирания и загрузки панелей при испытаниях приведена на рис. 1.

Контрольные нагрузки по проверке прочности, жесткости и контролируемые прогибы даны в табл. на листе 4.

Схема испытания панелей



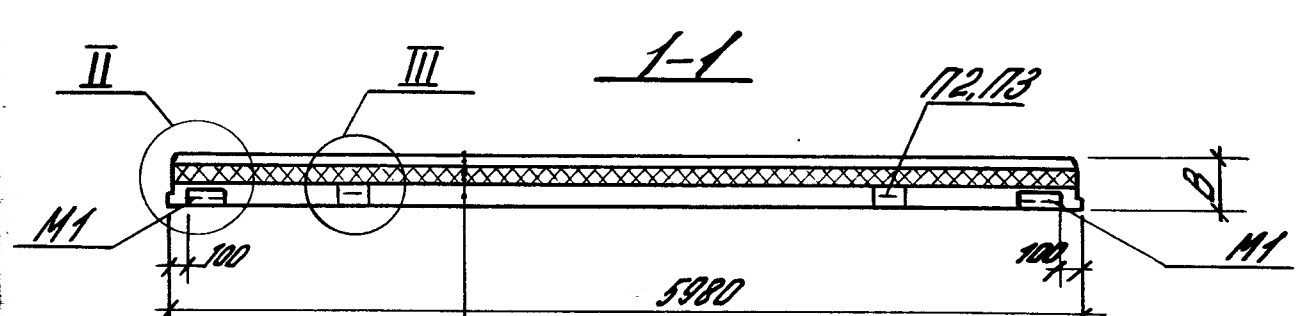
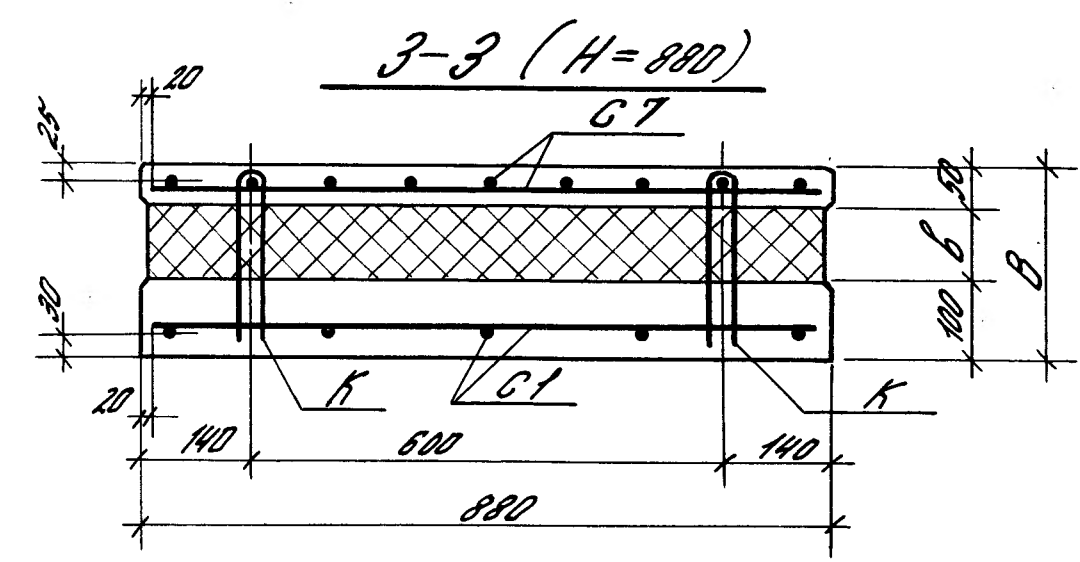
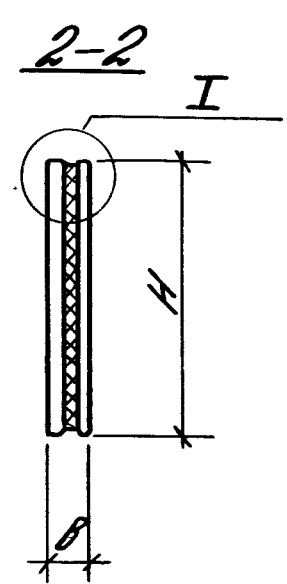
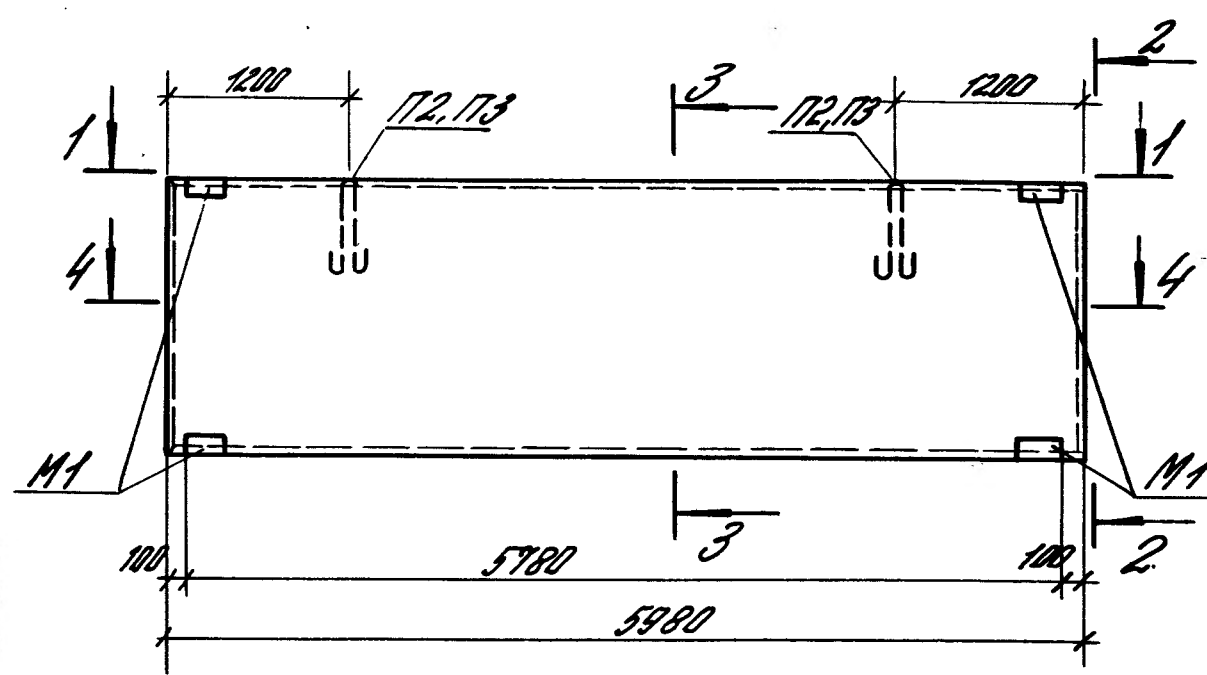
1. Испытуемая панель
2. Шаровые опоры
3. Неподвижные опоры

Рис. 1

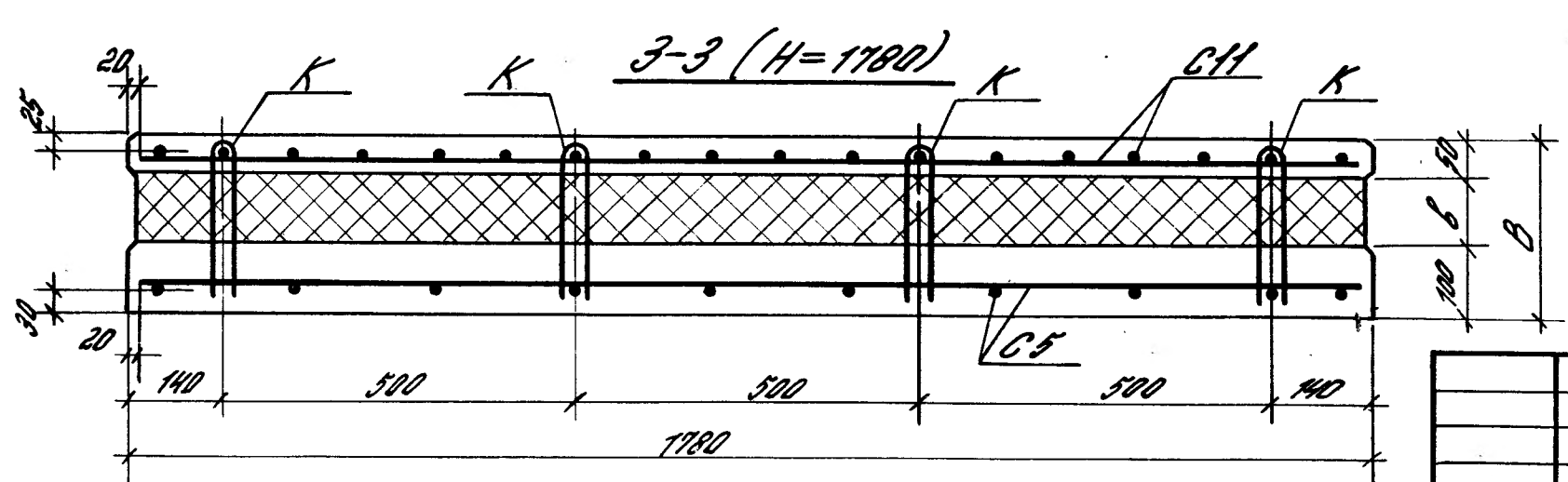
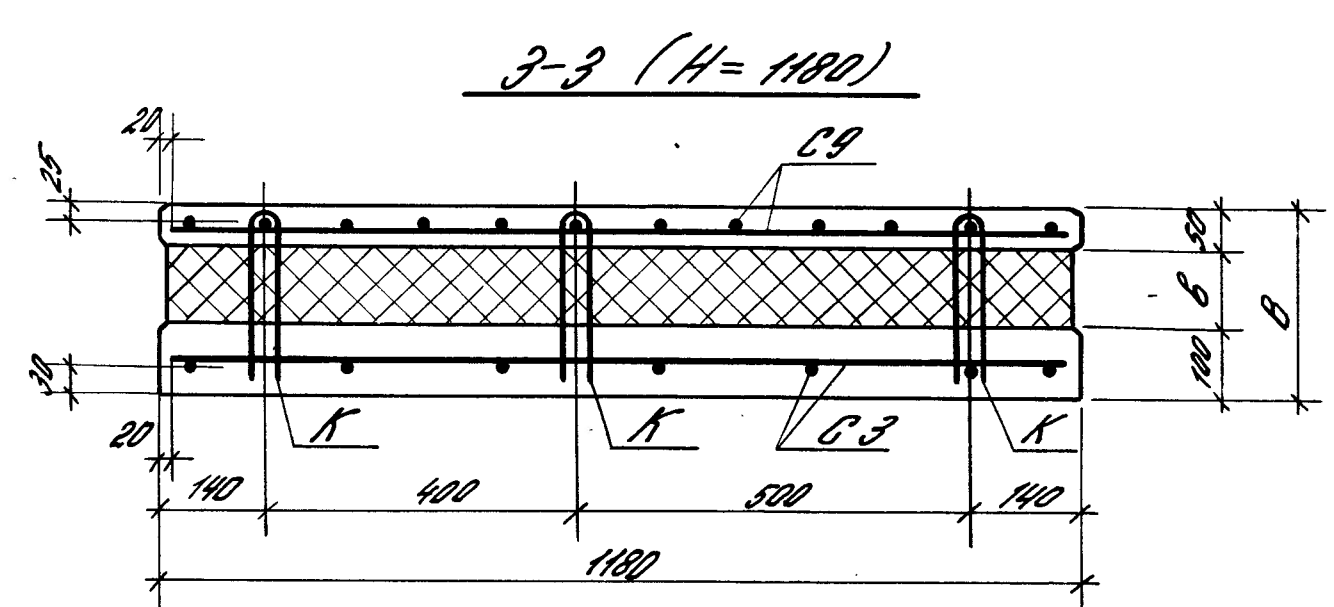
1.432.1-21.1-ТО

Таблица испытательных нагрузок

Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольные нагрузки испытаний панелей на жесткость		Контроль- ный прогиб, см	Допускаемые отклонения, см		
	Вертикальная, т		Горизонтальная, тс				Вертикаль- ная (без с.в.), тс	Горизон- тальная, тс				
	C=1,25	C=1,60	C=1,25		C=1,6							
			Контролируем. нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения						
Рядовые панели												
ПСТ 60. 9. 2,0-Т-1	0,73	1,46	0,95	0,14	1,21	0,18	—	0,54	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 12. 2,0-Т-1	0,94	1,90	1,26	0,19	1,61	0,24	—	0,72	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 18. 2,0-Т-1	1,42	2,89	1,89	0,28	2,42	0,36	—	1,08	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 9. 2,5-Т-1	0,75	1,52	0,95	0,14	1,21	0,18	—	0,54	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 12. 2,5-Т-1	0,98	1,98	1,26	0,19	1,61	0,24	—	0,72	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 18. 2,5-Т-1	1,46	2,96	1,89	0,28	2,42	0,36	—	1,08	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 9. 3,0-Т-1	0,75	1,52	0,95	0,14	1,21	0,18	—	0,54	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 12. 3,0-Т-1	1,01	2,05	1,26	0,19	1,61	0,24	—	0,72	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 18. 3,0-Т-1	1,50	3,04	1,89	0,28	2,42	0,36	—	1,08	2,90	0,29	0,43	
Панели - перегородки												
ПСТ 60. 9. 2,0-Т-4(5,6)	2,61	2,86	2,83	0,42	3,63	0,54	1,5	1,62	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 12. 2,0-Т-4(5,6)	2,82	4,30	3,78	0,57	4,85	0,72	1,5	2,16	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 18. 2,0-Т-4(5,6)	3,30	5,29	5,67	0,85	7,26	1,09	1,5	3,24	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 9. 2,5-Т-4(5,6)	2,63	3,92	2,83	0,42	3,63	0,54	1,5	1,62	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 12. 2,5-Т-4(5,6)	2,86	4,38	3,78	0,57	4,84	0,72	1,5	2,16	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 18. 2,5-Т-4(5,6)	3,34	5,36	5,67	0,85	7,26	1,09	1,5	3,24	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 9. 3,0-Т-4(5,6)	2,63	3,92	2,83	0,42	3,63	0,57	1,5	1,62	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 12. 3,0-Т-4(5,6)	2,89	4,45	3,78	0,57	4,84	0,72	1,5	2,16	2,90	0,29	0,43	
ПСТ 60. 18. 3,0-Т-4(5,6)	3,38	7,44	5,67	0,85	7,26	1,09	1,5	3,24	2,90	0,29	0,43	
								1.432.1-21. 1-Т0				100
												4

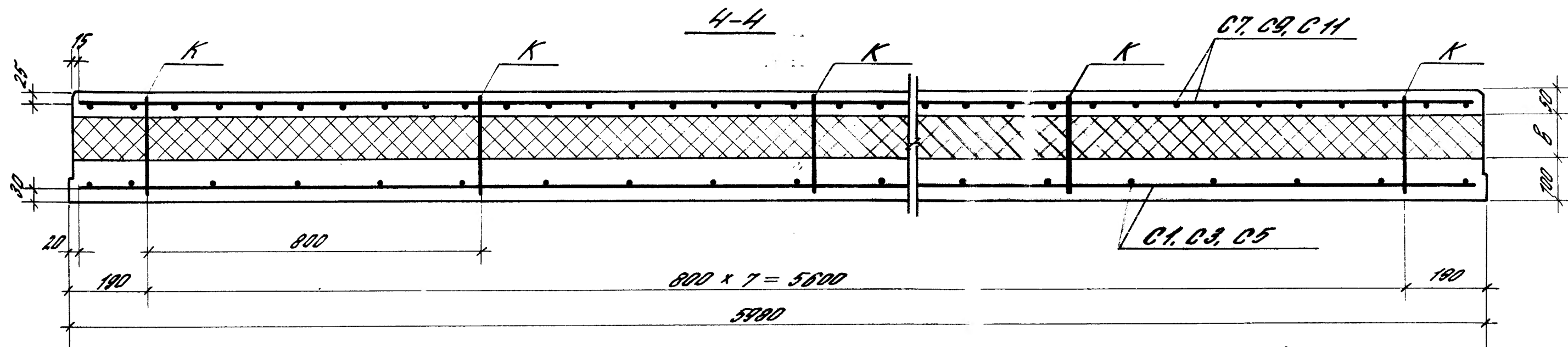


- Цементно-песчаный раствор - 20
- Наружный жесл. бет. слой - 30
- Бумога мешочная*
- Теплоизоляция
- Внутренний жесл. бет. слой - 100



* Бумога мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит.

1.432.1-21.1-1				Стр. 1		
Панель рядовая				Лист 1		
ЦИВИЛИЗАЦИОННЫЙ				Лист 2		
Рук. отд.	Смирнов	Инж.	Смирнов			
Пр. ин. пр.	Рудков	Инж.	Рудков			
Тех. спец.	Горелов	Инж.	Горелов			
Н. контр.	Иванова	Инж.	Иванова			



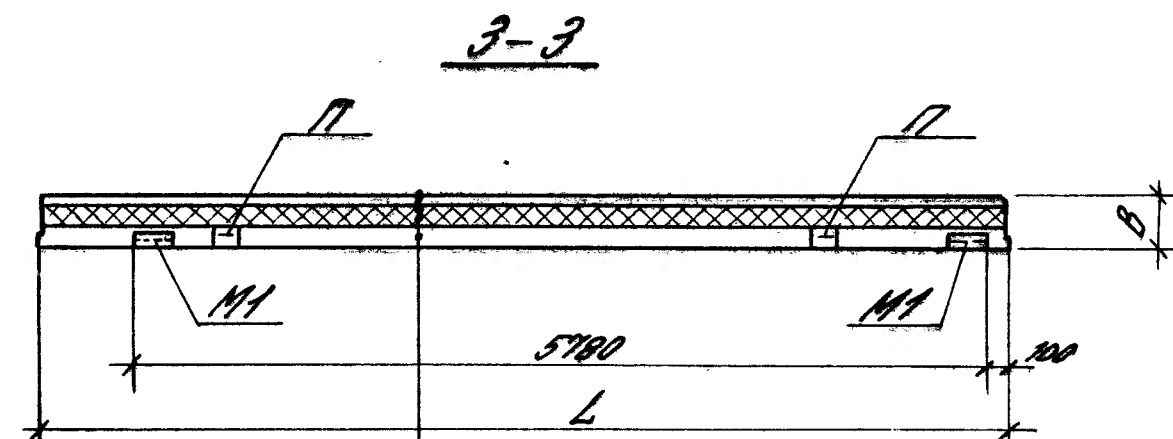
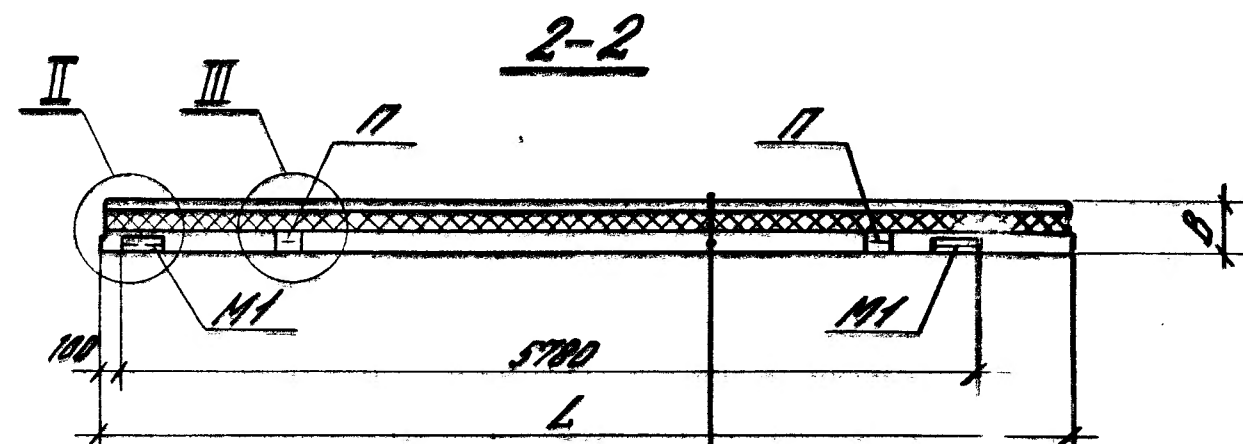
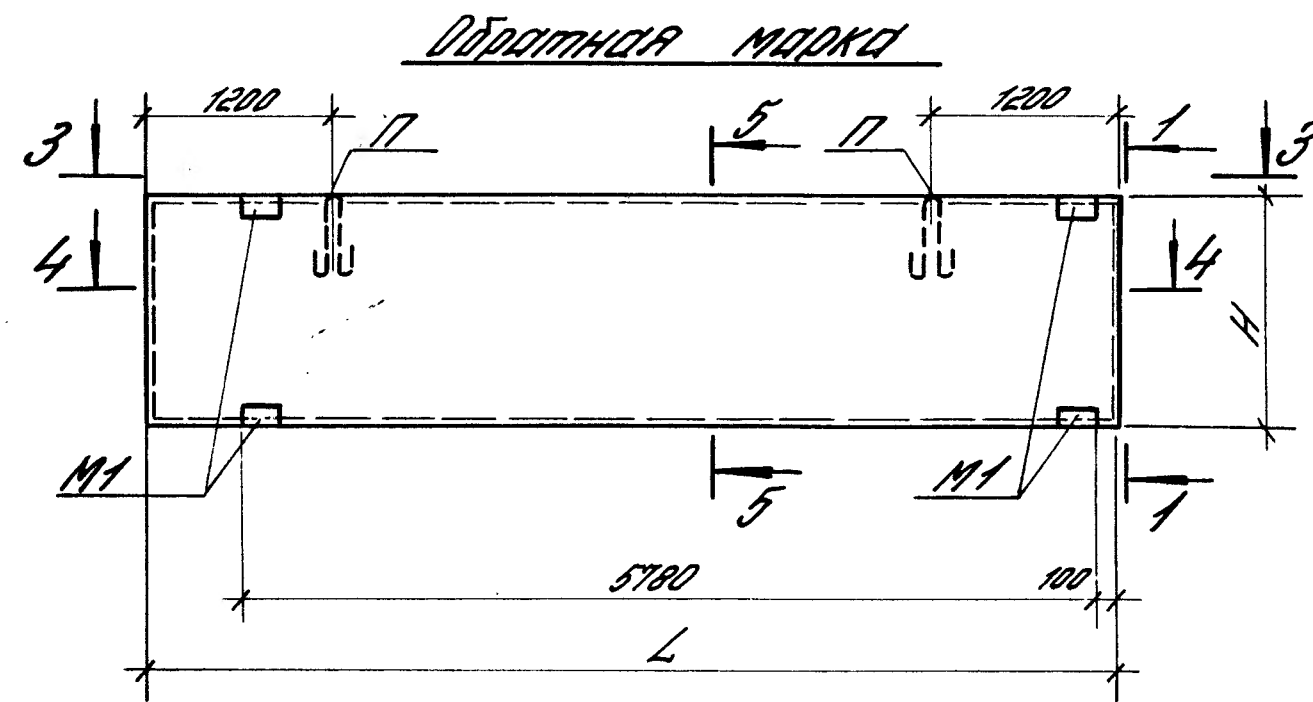
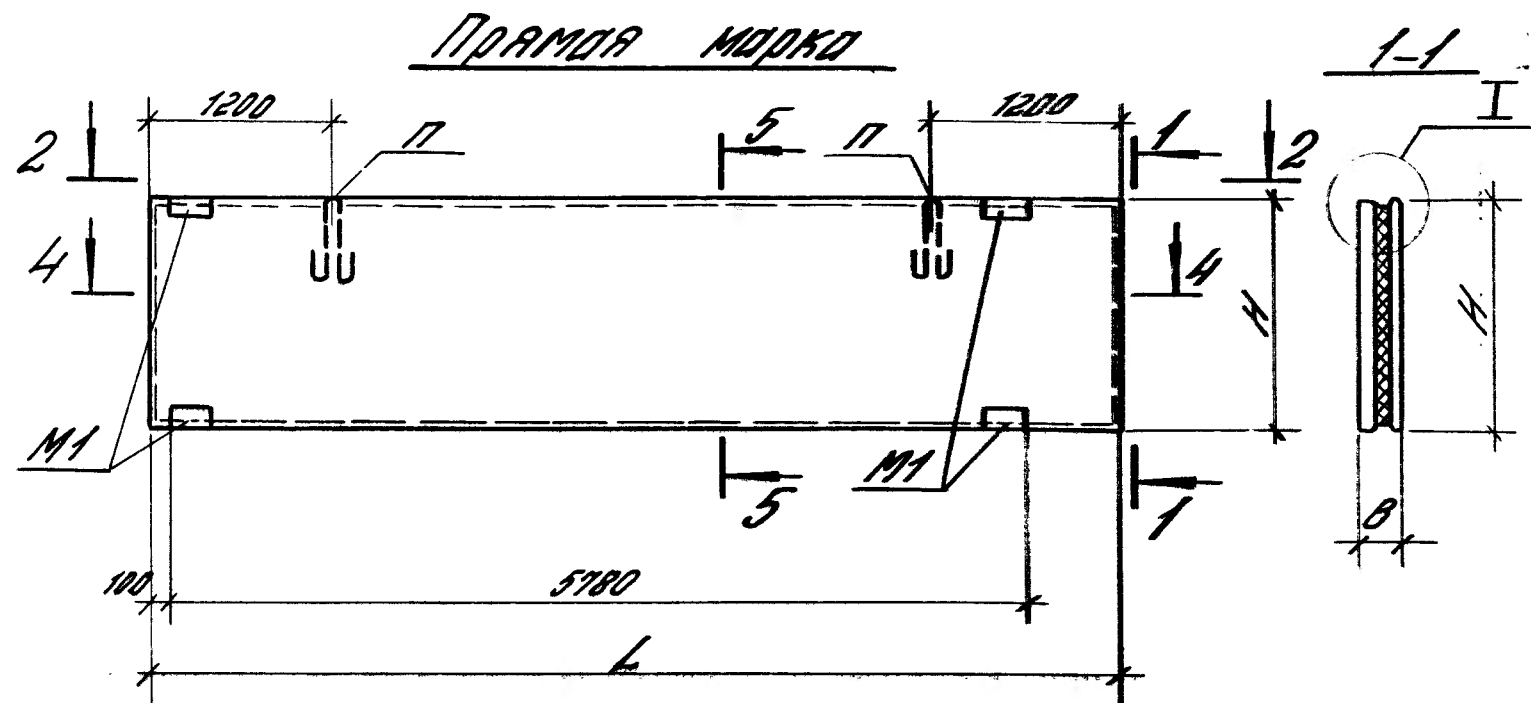
№ по нормализации	Марка панели	Размеры, мм			Расход материалов на панель				Спецификация арматурных изделий на панель								Выборка стали на панель, кг										
		Н	В	В	Бетон класса В 22,5, М 3	Цем. песч. марка М 3	Тепло-изоляция, марка М 3	Бумага* марка М 2	Сетки		Гибкие связи		Петли для подъема		Закладные изделия		Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего	
									Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 5781-82*		Итого	Проф. 63x6				
																	Класс А-III			Класс А-I							
																	φ, мм			φ, мм				φ, мм			
																	6	8		14	16	10					
1	ГОСТ 60.9.20-ТП-1	880	200	50	0,68	0,11	0,26	—	С1	1	К1	16	П2	2	М1	4	6,59	2,24	8,83	12,69	21,52	3,10	—	1,48	6,40	10,98	32,50
4	ГОСТ 60.9.25-Т-1		250	100													6,59	2,88	9,47	12,69	22,16	3,10	—	1,48	6,40	10,98	33,14
7	ГОСТ 60.9.30-Т-1		300	150													6,59	3,52	10,11	12,69	22,80	3,10	—	1,48	6,40	10,98	33,78
2	ГОСТ 60.12.20-ТП-1	1180	200	50	0,92	0,14	0,35	—	С3	1	К1	24	П2	2	М1	4	9,24	3,36	12,60	17,09	29,69	3,10	—	1,48	6,40	10,98	40,67
5	ГОСТ 60.12.25-Т-1		250	100													9,24	4,32	13,56	17,09	30,65	3,10	—	1,48	6,40	10,98	41,63
8	ГОСТ 60.12.30-Т-1		300	150													9,24	5,28	14,52	17,09	31,61	3,10	—	1,48	6,40	10,98	42,59
3	ГОСТ 60.18.20-ТП-1	1780	200	50	1,38	0,21	0,53	—	С5	1	К1	32	П3	2	М1	4	13,20	4,48	17,68	26,09	43,77	—	4,42	1,48	6,40	12,30	56,07
6	ГОСТ 60.18.25-Т-1		250	100													13,20	5,76	18,96	26,09	45,05	—	4,42	1,48	6,40	12,30	57,35
9	ГОСТ 60.18.30-Т-1		300	150													13,20	7,04	20,24	26,09	46,33	—	4,42	1,48	6,40	12,30	58,63

1. В марках панелей толщиной 250 и 300 мм отсутствует буква, указывающая вид теплоизоляции.

2.* только при теплоизоляции из минераловатных плит.

1.432.1-21.1-1

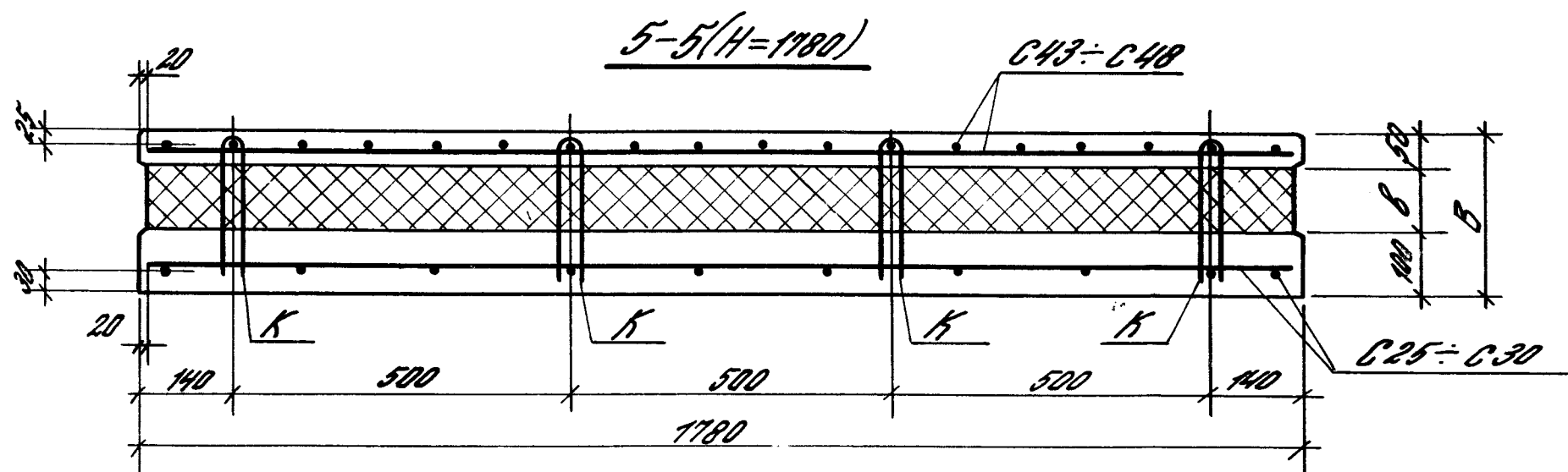
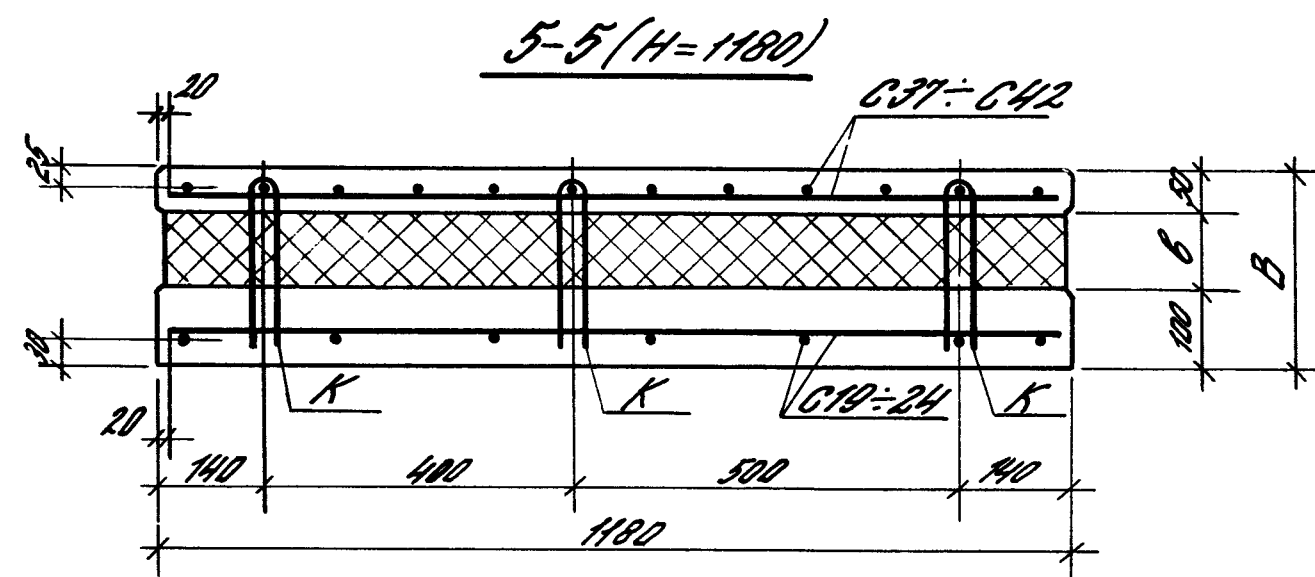
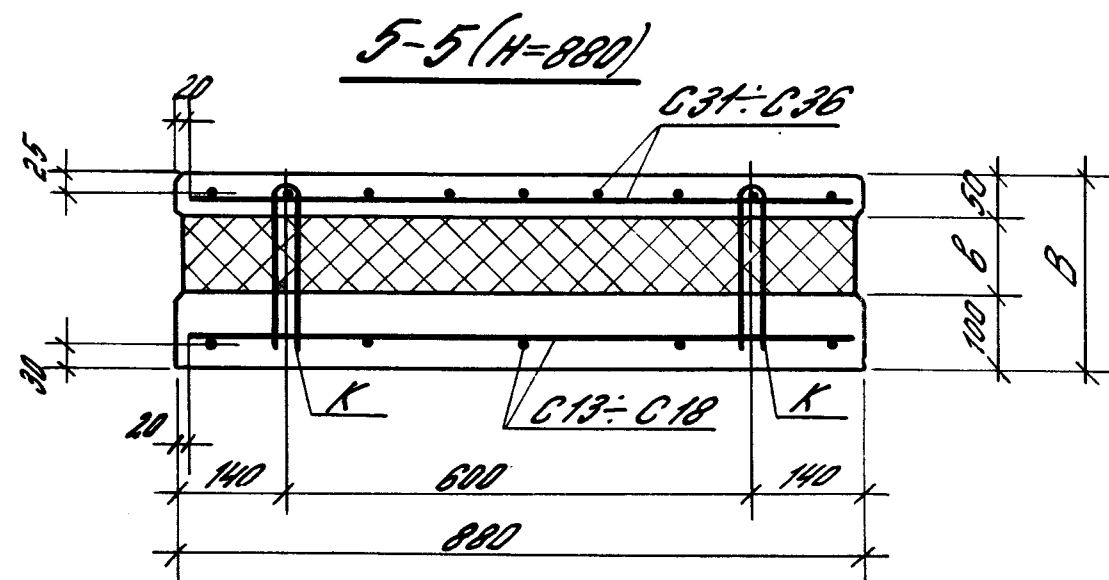
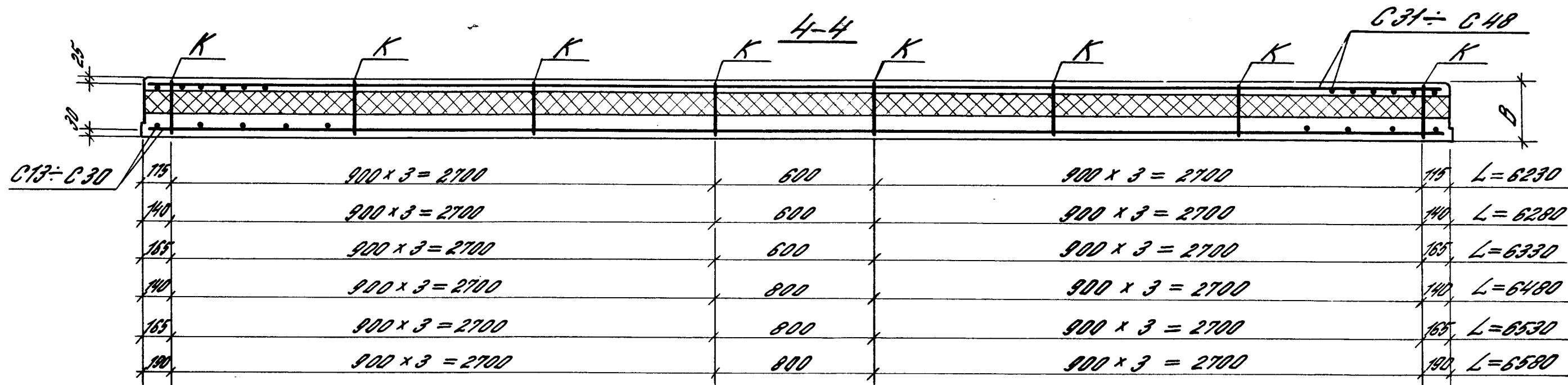
Лист
2



Цементно-песчаный раствор - 20
Наружный жгч. бет. слой - 30
Бумага мешочная *
Теплоизоляция
Внутренний жгч. бет. слой - 100

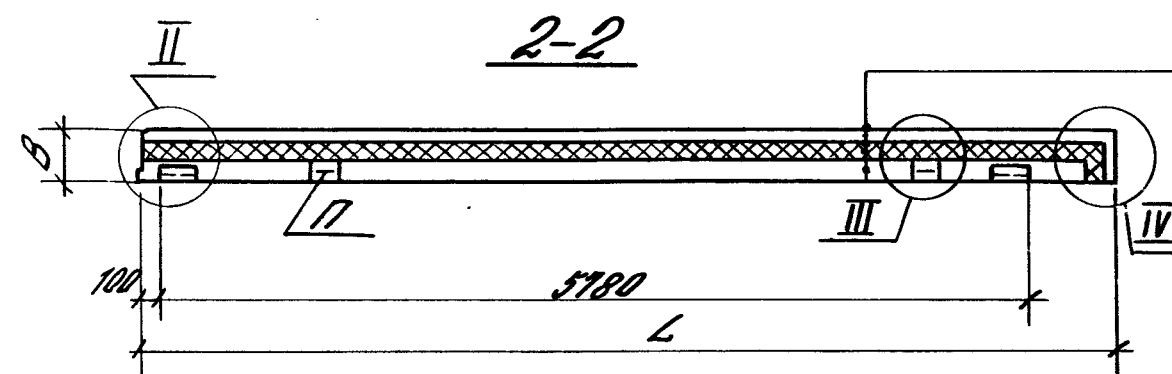
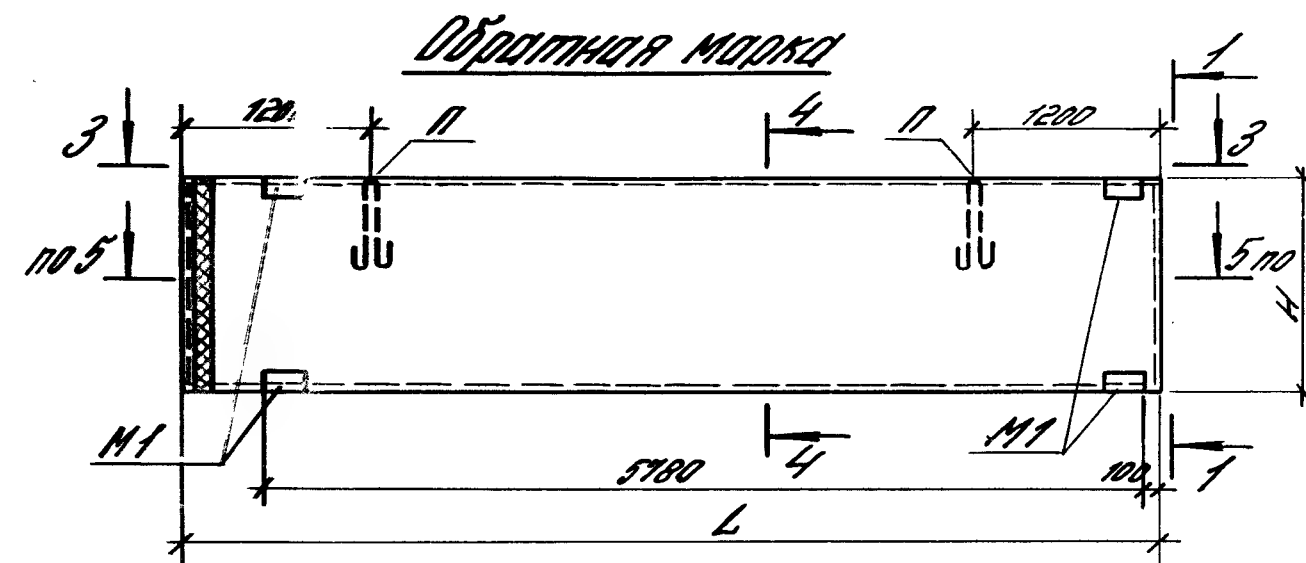
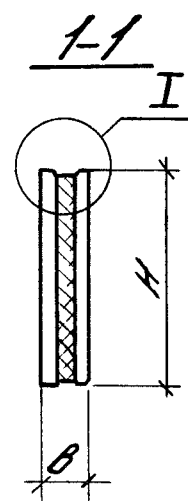
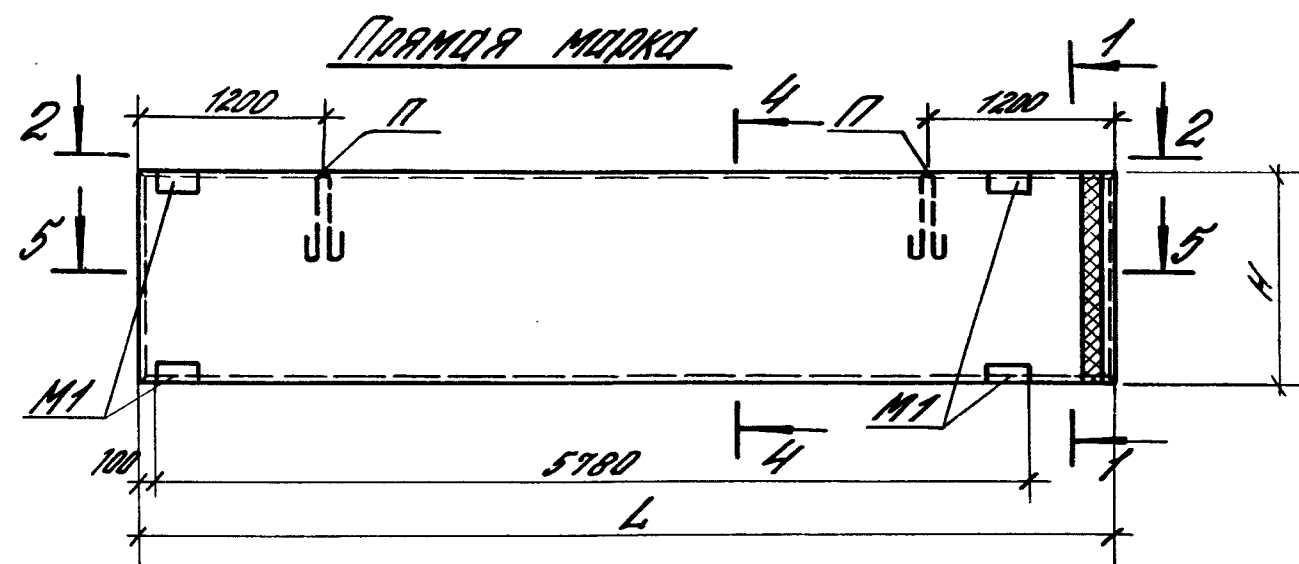
* Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минерал. ватных плит

1432.1-21.1-2			
Зав. отд.	Стилицкий	Федосеев	
Гл. инж. по.	Рубинков	Судов	
Гл. спец.	Гайдаров	Трофимов	
Инж. тех.	Васильев	Рябинин	
Н. контр.	Иванова	Шибанов	
Панель рядовая для т.ш. со вставками			Стр. 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			Лист 3



1.432.1-21.1-2

№ по наименованию	Марка панели	Размеры, мм				Расход материалов на панель				Спецификация арматурных изделий на панель								Выборка стали на панель, кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		L	H	B	b	Бетон класса В 22,5, м³	Цем. песч. расход, марка М, м³	Тепло- изоляция, м³	Бумага машин. ГОСТ 2228-71, м²	Сетки		Гибкие связи		Петли для подъема		Закладн. изделия		Арматурная сталь				Прокат	Итого	Всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
										ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86				ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 8609-86	ГОСТ 86



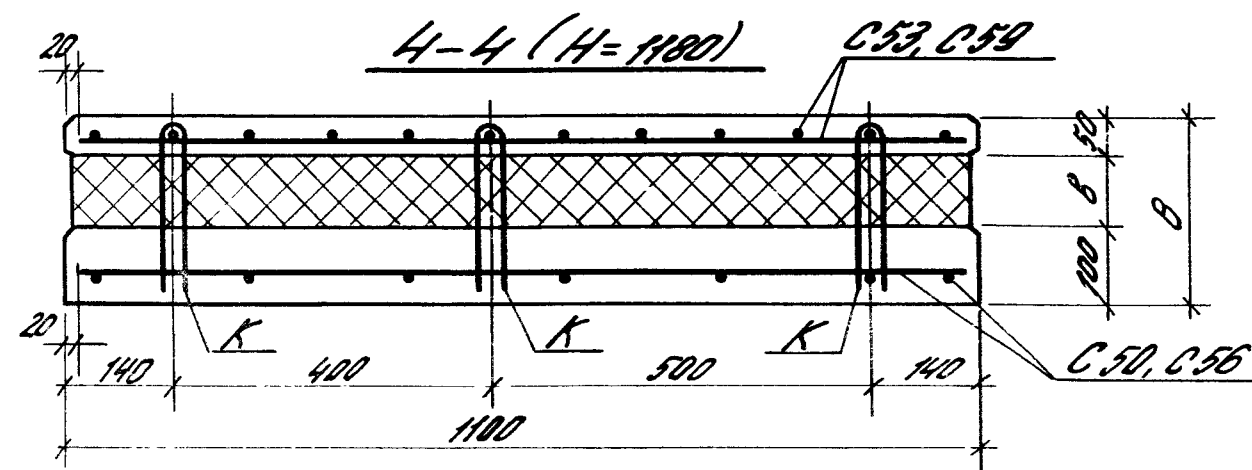
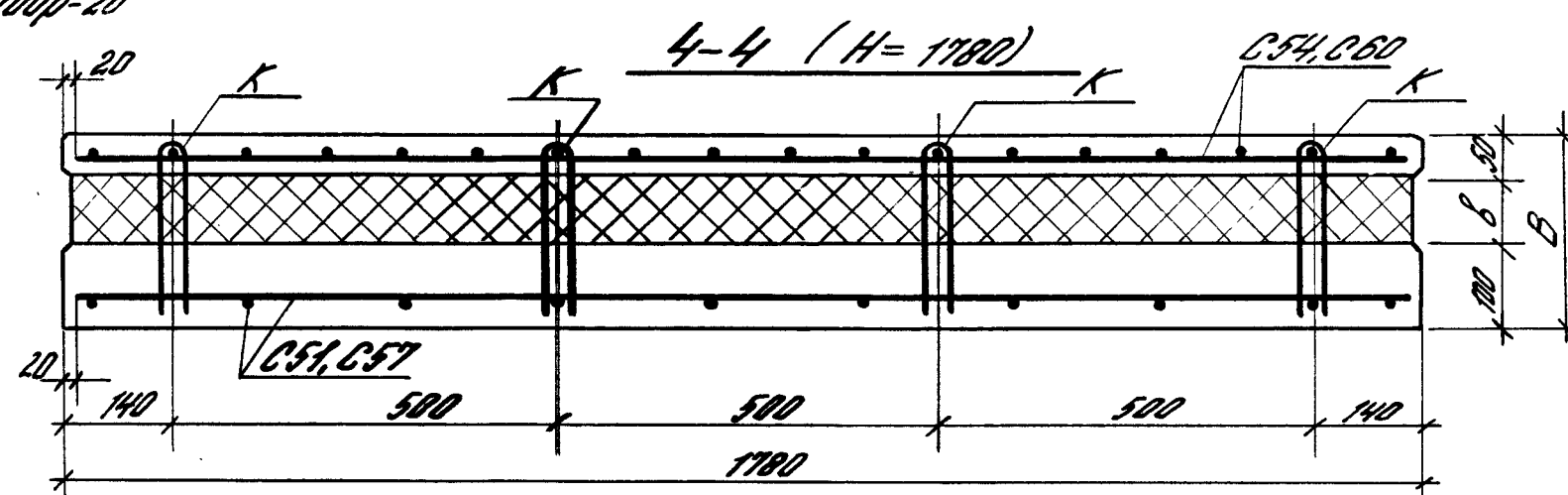
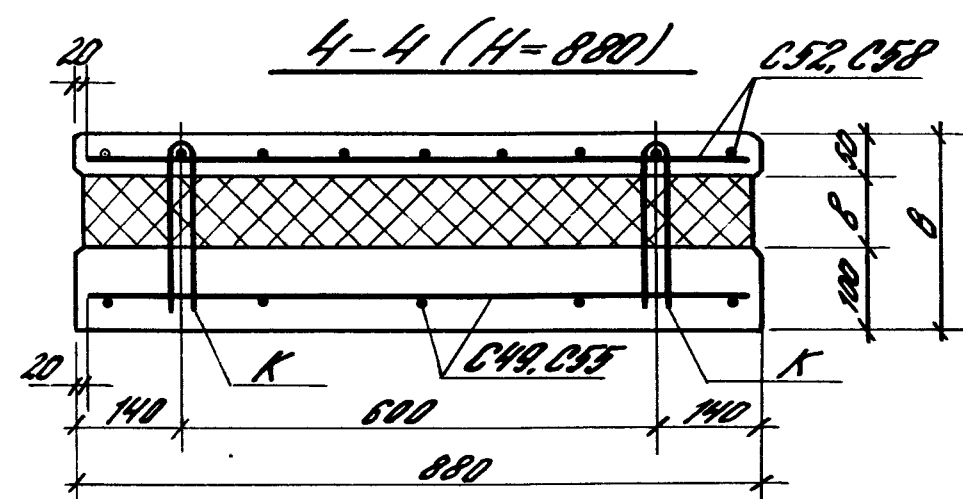
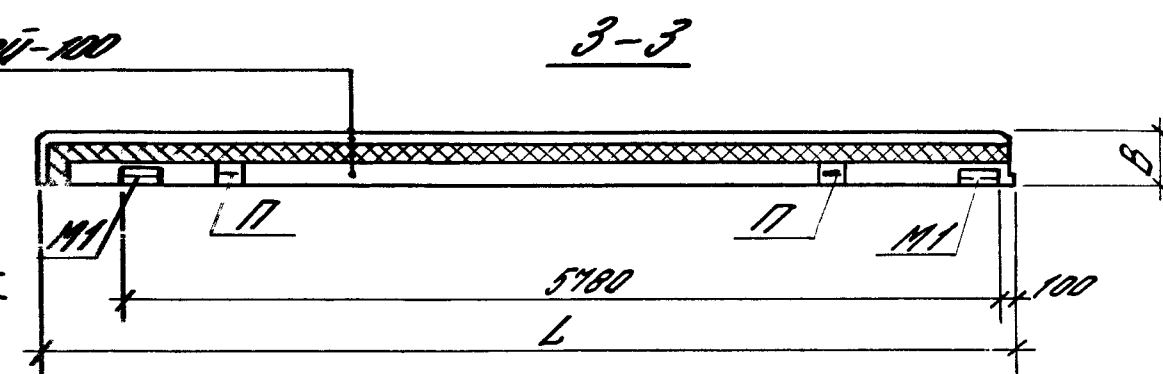
внутренний жел. бет. слой-100

Теплоизоляция

Бумага мешочная *

Наружный жел. бет. спой-

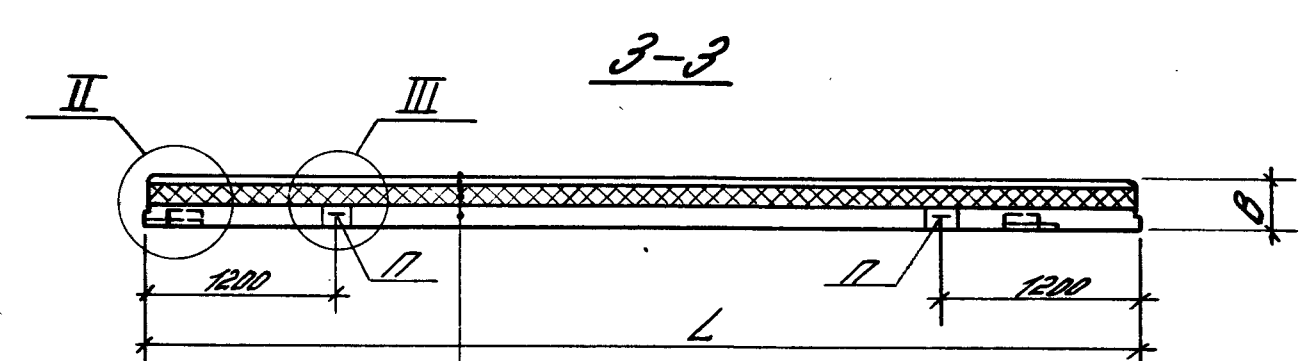
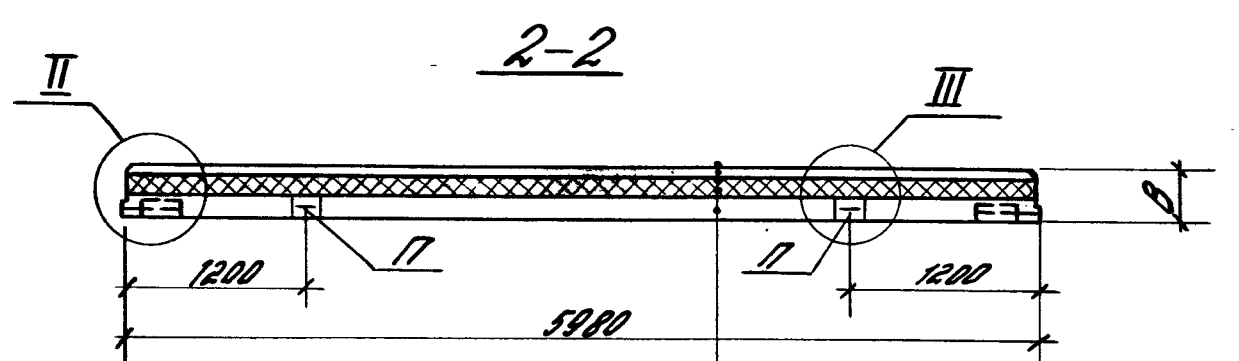
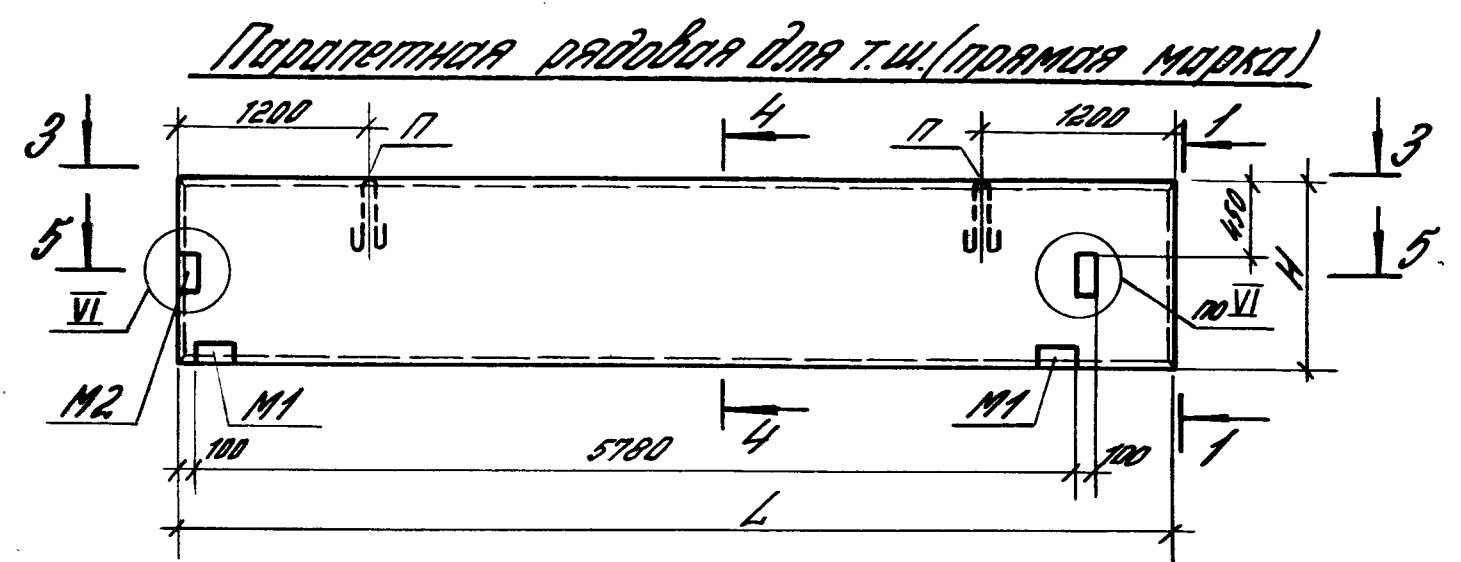
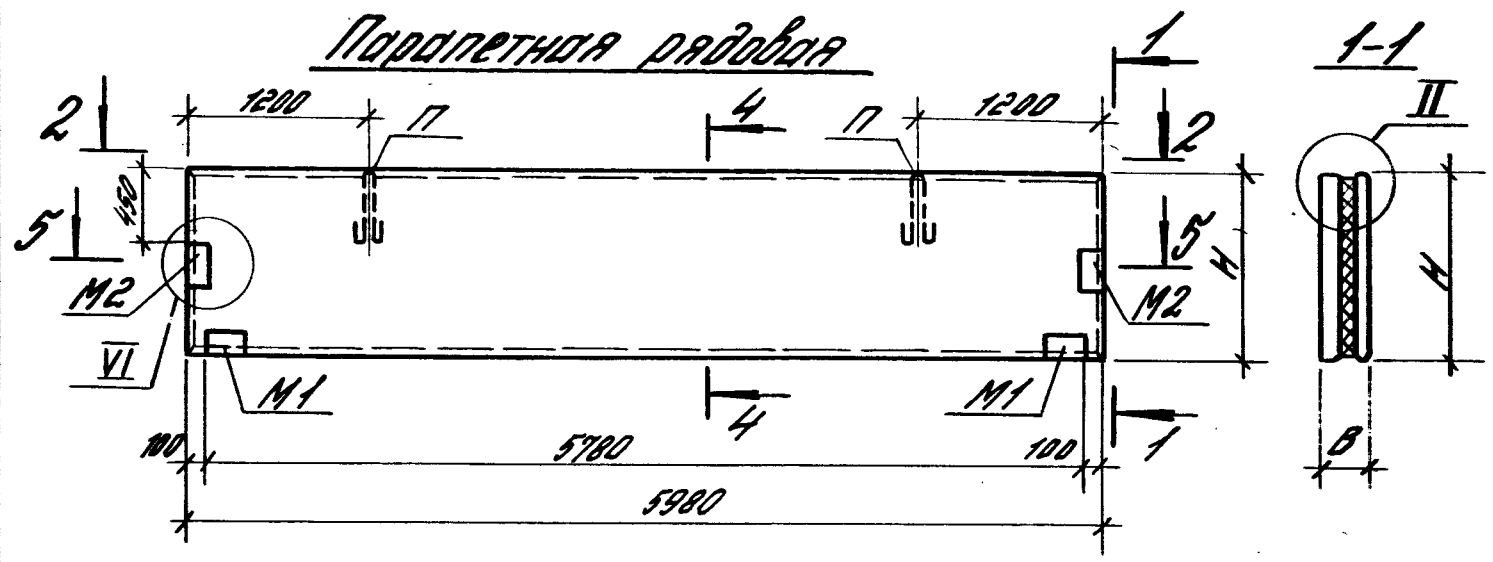
Цементно-песчаный
раствор-20



* бумага мешочная складывается только при теплоизоляции из минераловатных плит.

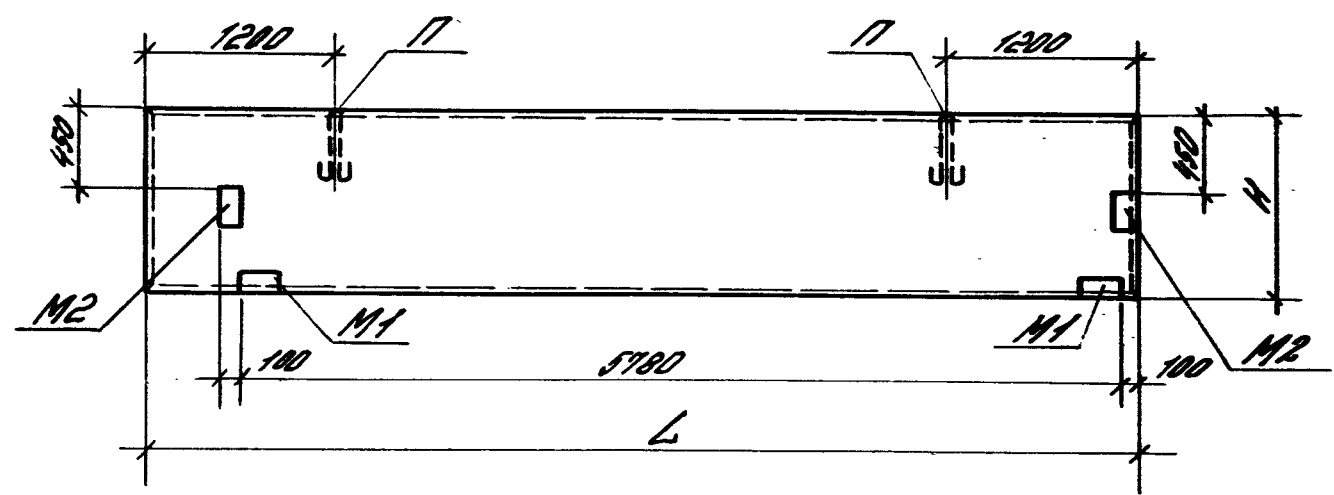
					1.432.1-21.1-3			
Рук. отд.	Степанов	Засов			Панель рядовая для углов	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	Рудков	Рудков				Р	1	3
Г.И. спец.	Голубев	Голубев				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Техн. эк.	Киселев	Киселев						
Н. контр.	Иванов	Иванов						

№ поomenclature	Марка панели	Размеры, мм				Расход материалов на панель				Спецификация арматурных изделий на панель								Выборка стали на панель, кг												
		L	H	B	b	Бетон класс В 22,5, м³	Цем. портл. М 400, м³	Тепло- изоляция, м³	Бумага перфор. ГОСТ 2238-81, м²	Сетки		Гибкие связи		Петли для подъема		Закладн. изделия		Арматурная сталь				Прокат ГОСТ 8509- 86	Итого	Всего						
										Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509- 86									
																		Класс А-III	Ф, мм						Итого	Ф, мм	Итого			
																												Класс А-I	Ф, мм	Итого
6	8	Итого	4	14	16	18	10	63x6																						
46	ПСТ 62.9.20-ТП -21	6230	880	200	50	0,72	0,11	0,27	—	С49	1	16	П2					6,85	2,24	9,09	13,52	21,61	3,10	—	—	1,48	6,40	10,98	32,59	
47										С52	1							С64	1	9,59	3,36	12,95	18,35	31,30	3,10	—	—	1,48	6,40	10,98
48	ПСТ 62.12.20-ТП -21	6230	1180	200	50	0,96	0,15	0,37	—	С50	1	К1	24	П2	2	М1	4	13,70	4,48	18,18	28,01	46,19	—	4,42	—	1,48	6,40	12,30	58,49	
49										С53	1																			С64
50	ПСТ 62.18.20-ТП -21	6230	1180	200	50	1,45	0,23	0,56	—	С51	1	32	П3					13,70	4,48	18,18	28,01	46,19	—	4,42	—	1,48	6,40	12,30	58,49	
51										С54	1																			С67
52	ПСТ 63.9.25-Т -21	6280	880	250	100	0,72	0,12	0,55	5,61	С49	1	16	П2					6,85	2,88	12,61	13,61	26,22	3,10	—	—	1,48	6,40	10,98	37,20	
53										С52	1							С62	1	9,59	3,36	12,95	18,35	31,30	3,10	—	—	1,48	6,40	10,98
54	ПСТ 63.12.25-Т -21	6280	1180	250	100	0,96	0,15	0,94	7,53	С50	1	К2	24	П2	2	М1	4	13,70	4,32	13,91	18,57	32,48	3,10	—	—	1,48	6,40	10,98	43,46	
55										С53	1																			С65
56	ПСТ 63.18.30-Т -21	6280	1180	250	100	1,45	0,23	1,12	14,36	С51	1	32	П4					13,70	5,76	19,46	27,99	47,45	—	—	6,08	1,48	6,40	13,96	61,41	
57										С54	1																			С68
* только при теплоизоляции из мин. ватных плит.																		1432.1-21.1-3								Лист				
																										2				

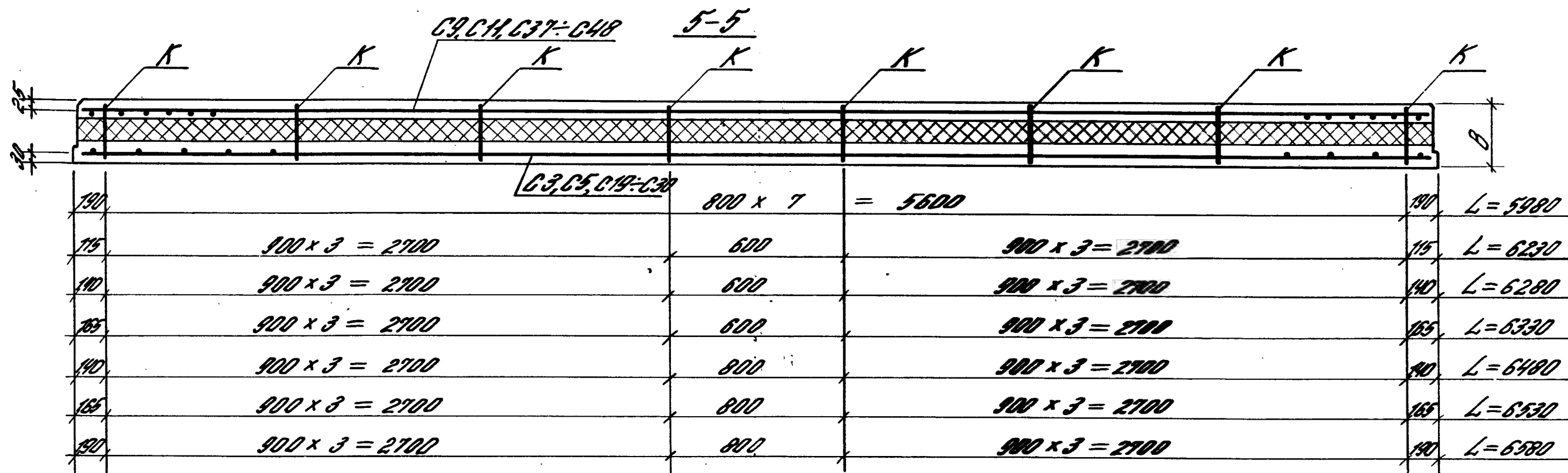
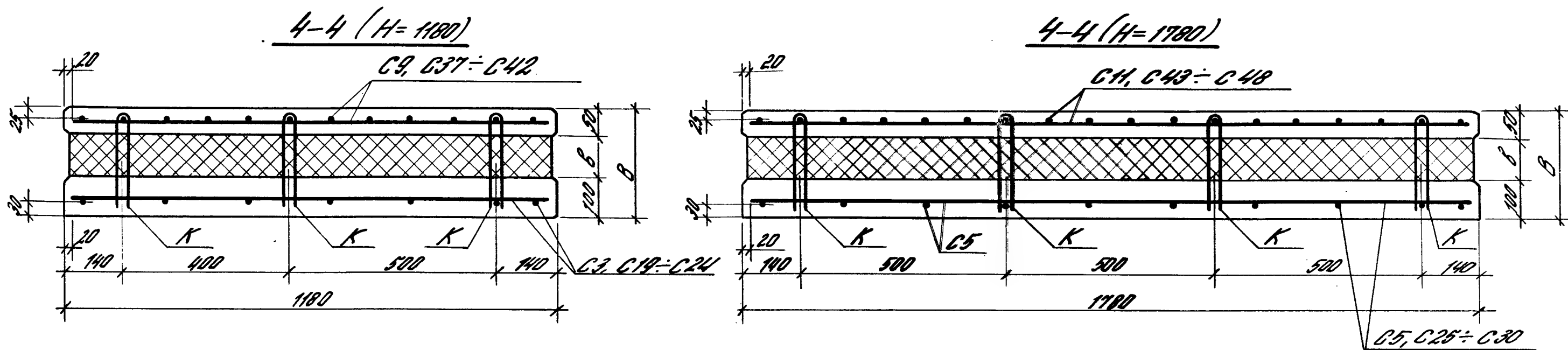


Цементно-песчаный раствор - 20
Наружный жес. бет. слой - 30
Бумага мешочная *
Теплоизоляция
Внутренний жес. бет. слой - 100

Парапетная рядовая для т.ш. (обратная марка)



				1.432.1-21.1-4		
Зав. отд.	Смирнянский	Желез.	Панель парапетная рядовая и рядовая для т.ш.	Страница	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Судяков	Арх.		Р	1	3
Гл. спец.	Гудкова	Инж.		ЦНИИПРОМЗАНИИ		
Инж. И.К.	Лавочкина	Инж.				
Н. контр.	Иванова	Инж.				



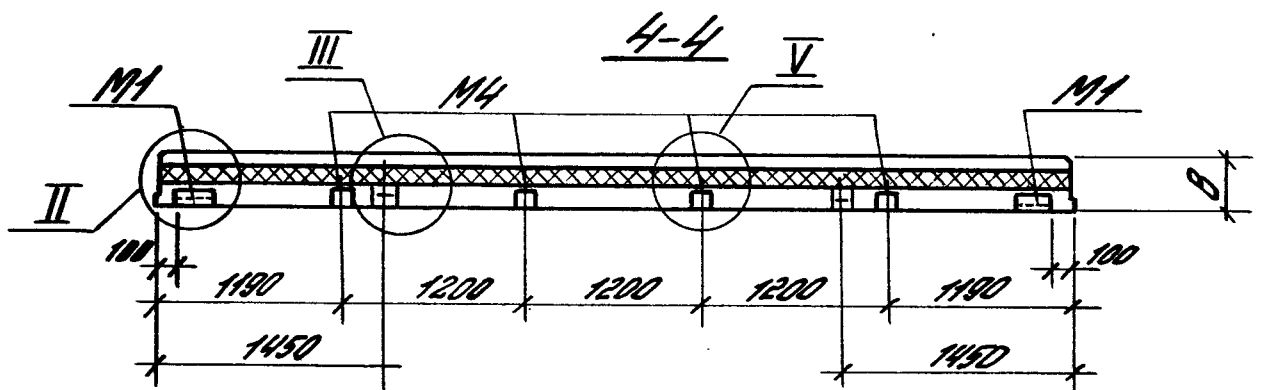
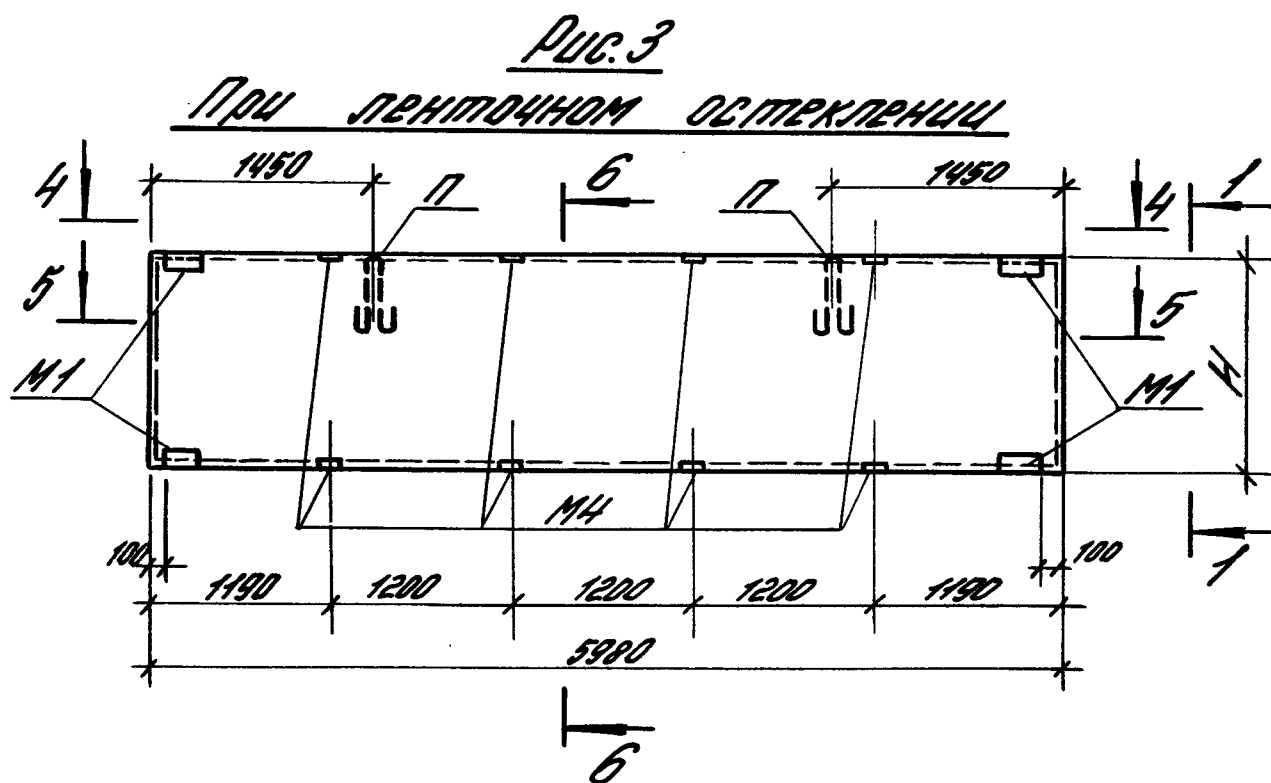
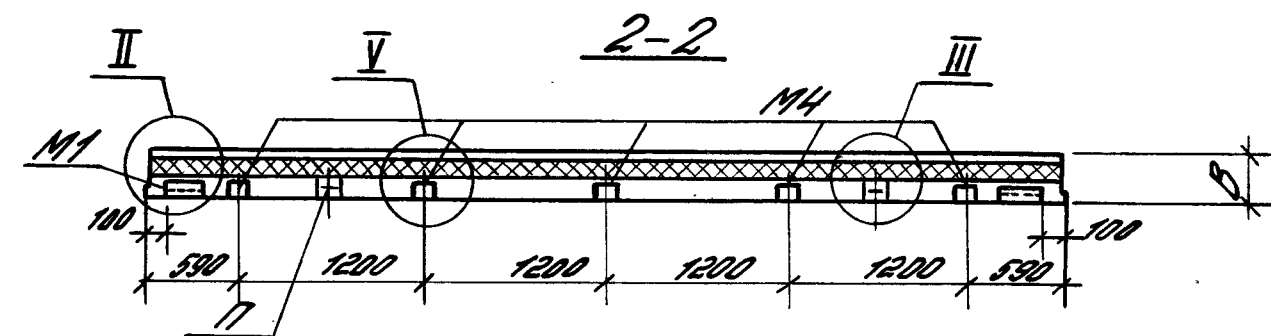
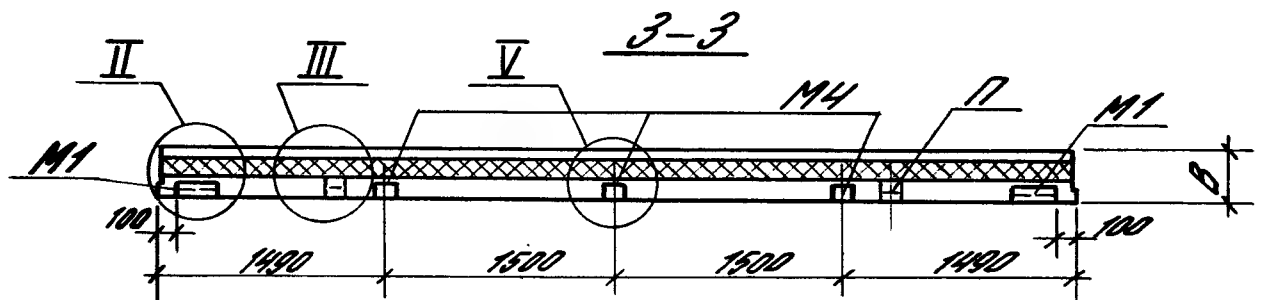
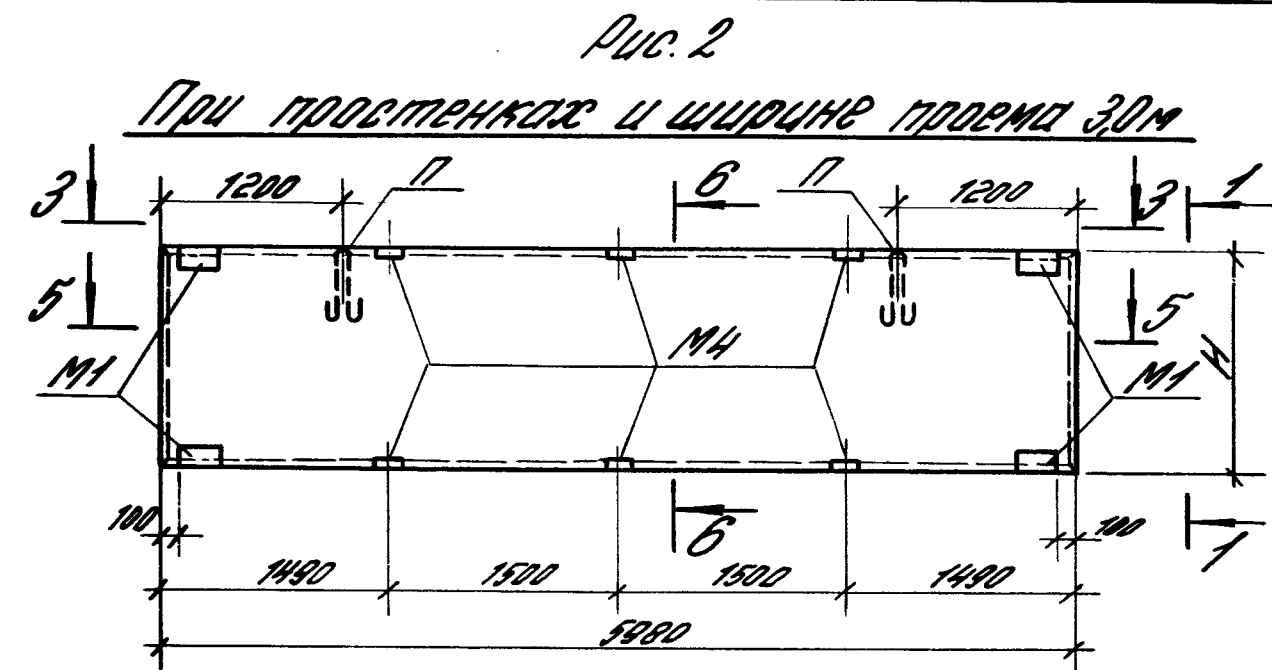
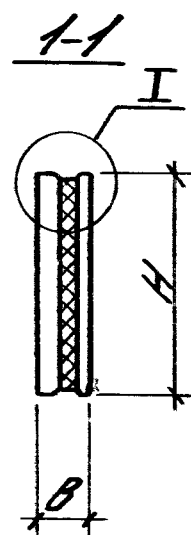
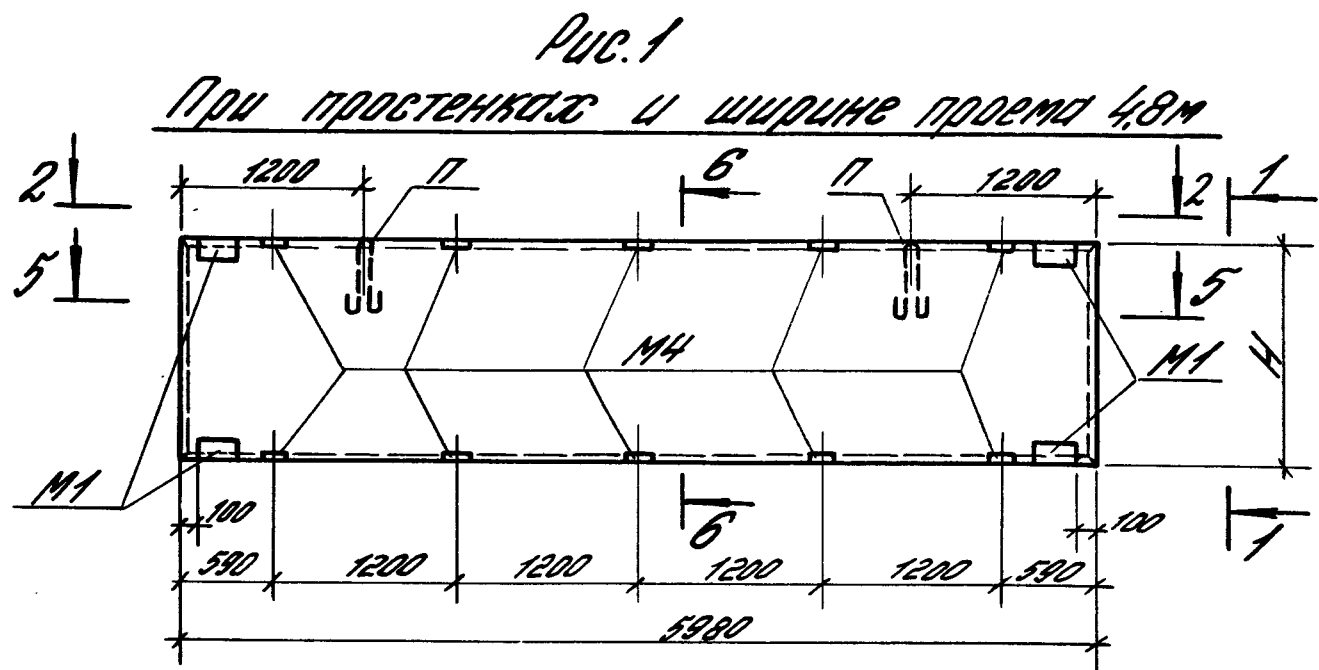
1432.1-21.1-4

1432.1-21.1-4

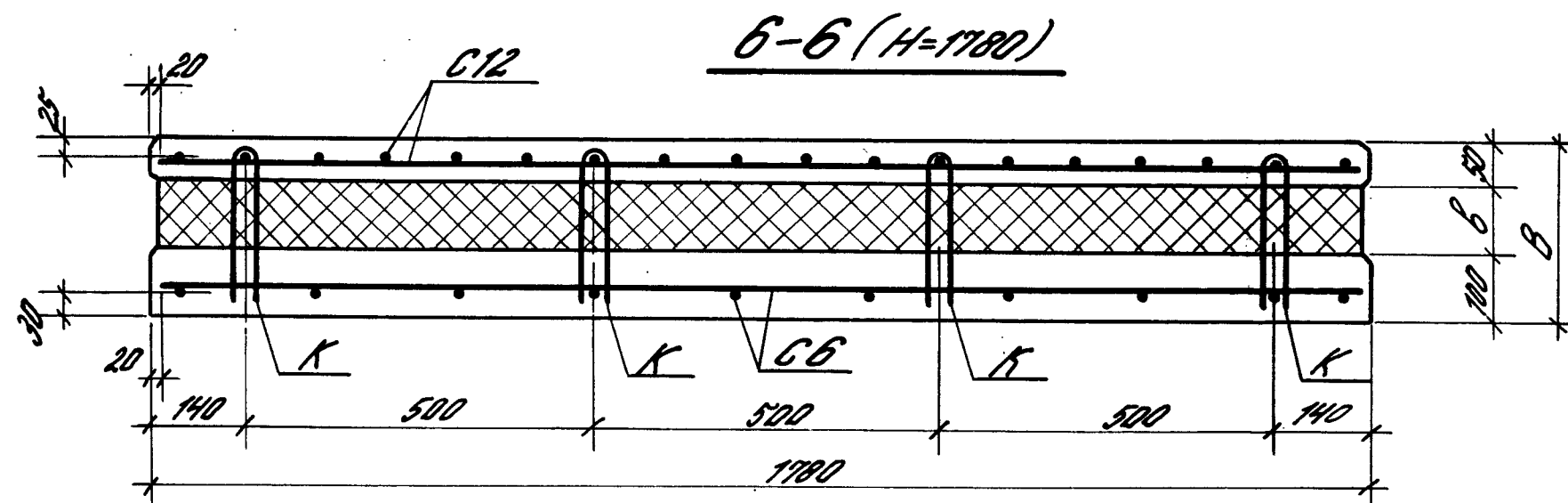
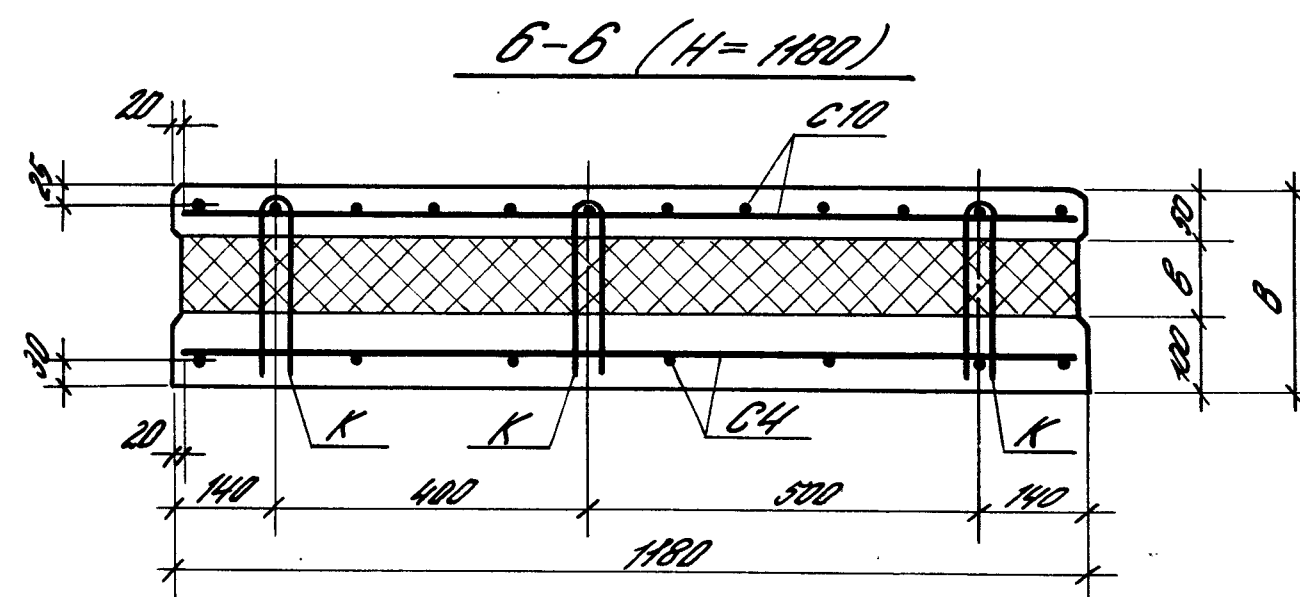
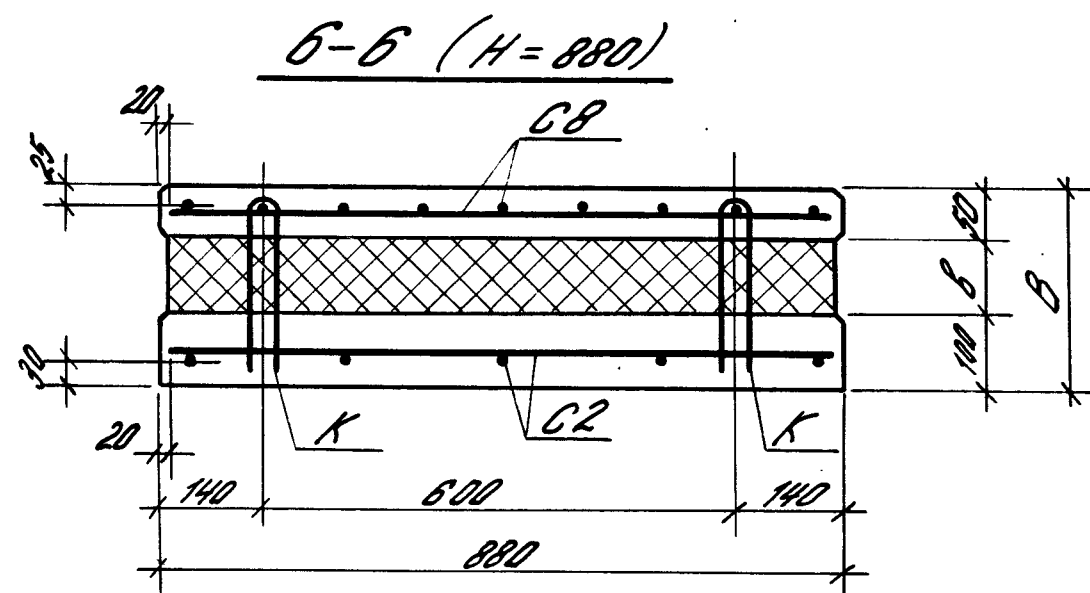
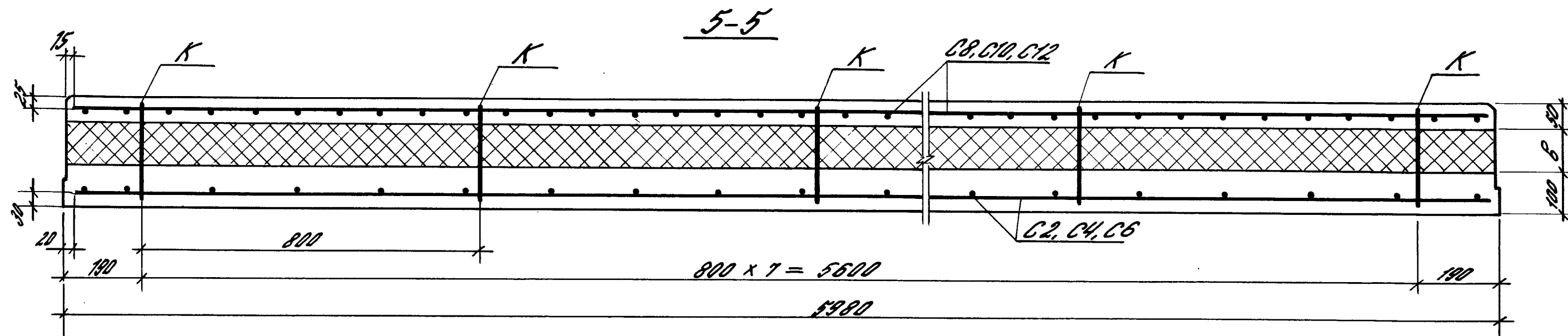
23928-02 16

2

№ по наименованию	Марка панели	Размеры, мм				Расход материалов на панель				Спецификация арматурных изделий на панель								Выборка стали на панель, кг																												
																		Арматурные изделия						Закладные изделия																						
		L	H	B	b	Бетон класс В 22,5, м³	Цем. песч. 100:100, м³	Тепло-изоляция целл., м³	Бумажная пленка ГОСТ 5781-82* м²	Сетки		Гибкие связи		Петли для подвеса		Закладные изделия		Арматурная сталь				ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого	Всего																					
										Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Класс А III	Итог-20	Класс А I	Итог-20	Класс А II	Итог-20																							
																										φ, мм	Итог-20	φ, мм	Итог-20	φ, мм	Итог-20															
																																6	8	4	14	16	18	10	63х6	88						
82	ГОСТ 60.12.20-ТП-3	5980	1180	200	50	0,92	0,14	0,35	—	С3	1	К1	24	П2	2			9,24	3,36	12,60	17,09	29,69	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4086																
83	ГОСТ 60.18.20-ТП-3		1180			1,38	0,21	0,53	—	С5	1		32					П3	13,20	4,48	17,68	28,09	44,77	—	4,42	—	1,85	3,20	3,02	12,49	5726															
84	ГОСТ 60.12.25-Т-3		1180	250	100	0,92	0,14	0,31	7,06	С3	1	К2	24	П2				9,24	4,32	13,56	17,09	30,65	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4182																
85	ГОСТ 60.18.25-Т-3		1180			1,38	0,21	1,06	10,64	С5	1		32					П3	13,20	5,76	18,96	26,09	45,05	—	4,42	—	1,85	3,20	3,02	12,49	5754															
86	ГОСТ 60.12.30-Т-3		1180	300	150	0,92	0,14	1,06	7,06	С3	1	К3	24	П2				9,24	5,28	14,52	17,09	31,61	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4278																
87	ГОСТ 60.18.30-Т-3		1180			1,38	0,21	1,60	10,64	С5	1		32					П3	13,20	7,04	20,24	26,09	46,33	—	4,42	—	1,85	3,20	3,02	12,49	5882															
88	ГОСТ 62.12.20-ТП-31	6230	1180	200	50	0,96	0,15	0,37	—	С19	1	К1	24	П2	2	М1	2	9,59	3,36	12,95	17,77	30,72	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4189																
89	-32		1180			1,44	0,22	0,56	—	С25	1		32					П3	13,74	4,48	18,22	27,20	45,42	—	4,42	—	1,85	3,20	3,02	12,49	5791															
90	ГОСТ 62.18.20-ТП-31		1180	250	100	0,96	0,15	0,74	7,41	С20	1	К2	24	П2				9,73	4,32	14,05	17,89	31,94	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4311																
91	-32	1180	1,45			0,22	1,12	11,18	С38	1	32		П4					13,85	5,76	19,61	27,38	46,99	—	—	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	6114																
92	ГОСТ 63.12.25-Т-31	6280	1180	300	150	0,97	0,15	1,12	7,47	С21	1	К3	24	П2				2	М2	2	9,73	4,32	14,05	17,89	31,94	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4311													
93	-32		1180			1,45	0,22	1,12	11,18	С38	1		32								П4	13,85	5,76	19,61	27,38	46,99	—	—	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	6114												
94	ГОСТ 63.18.25-Т-31		1180	200	50	0,97	0,15	1,12	7,47	С21	1	К1	24	П2							9,80	5,28	15,08	18,14	33,19	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4436													
95	-32	1180	1,46			0,23	1,69	11,27	С27	1	32		П4								13,94	7,04	20,98	27,72	48,70	—	—	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	6286													
96	ГОСТ 63.12.30-Т-31	6330	1180	300	150	0,97	0,15	1,12	7,47	С21	1	К3	24	П2							2			9,80	5,28	15,08	18,14	33,19	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4436										
97	-32		1180			1,46	0,23	1,69	11,27	С27	1		32											П4	13,94	7,04	20,98	27,72	48,70	—	—	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	6286									
98	ГОСТ 63.18.30-Т-31		1180	200	50	1,00	0,15	0,38	—	С22	1	К1	24	П2										10,00	7,04	17,04	18,46	31,82	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4299										
99	-32	1180	1,50			0,23	0,58	—	С40	1	32		П4											14,30	7,04	18,78	28,25	47,03	—	—	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	6118										
100	ГОСТ 65.12.20-ТП-31	6480	1180	200	50	1,00	0,15	0,38	—	С22	1	К1	24	П2										2			10,00	7,04	17,04	18,46	31,82	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4299							
101	-32		1180			1,50	0,23	0,58	—	С40	1		32														П4	14,30	7,04	18,78	28,25	47,03	—	—	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	6118						
102	ГОСТ 65.18.20-ТП-31		1180	250	100	1,01	0,15	0,77	7,74	С23	1	К2	24	П2													10,10	4,32	14,42	18,67	33,09	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4426							
103	-32	1180	1,51			0,23	1,16	11,62	С29	1	32		П4														14,40	5,76	20,16	28,60	48,76	—	—	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	6291							
104	ГОСТ 65.12.25-Т-31	6530	1180	250	100	1,01	0,15	0,77	7,74	С23	1	К2	24	П2													2			10,10	4,32	14,42	18,67	33,09	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4426				
105	-32		1180			1,51	0,23	1,16	11,62	С29	1		32																	П4	14,40	5,76	20,16	28,60	48,76	—	—	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	6291			
106	ГОСТ 65.18.25-Т-31		1180	300	150	1,02	0,16	1,17	7,76	С24	1	К3	24	П2																10,20	5,28	15,48	18,90	34,38	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4553				
107	-32	1180	1,52			0,23	1,76	11,71	С30	1	32		П4																	14,52	7,04	21,06	28,78	50,34	—	—	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	6449				
108	ГОСТ 66.12.30-Т-31	6580	1180	300	150	1,02	0,16	1,17	7,76	С24	1	К3	24	П2																2			10,20	5,28	15,48	18,90	34,38	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4553	
109	-32		1180			1,52	0,23	1,76	11,71	С30	1		32																				П4	14,52	7,04	21,06	28,78	50,34	—	—	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	6449
110	ГОСТ 66.18.30-Т-31		1180	200	50	1,02	0,16	1,17	7,76	С42	1	К3	24	П2																			10,20	5,28	15,48	18,90	34,38	3,10	—	—	1,85	3,20	3,02	11,17	4553	
111	-32	1180	1,52			0,23	1,76	11,71	С48	1	32		П4																				14,52	7,04	21,06	28,78	50,34	—	—	6,08	1,85	3,20	3,02	14,15	6449	
* только при теплоизоляции из минераловатных плит																																	1432.1-21.1-4										ГОСТ			
																																											3			



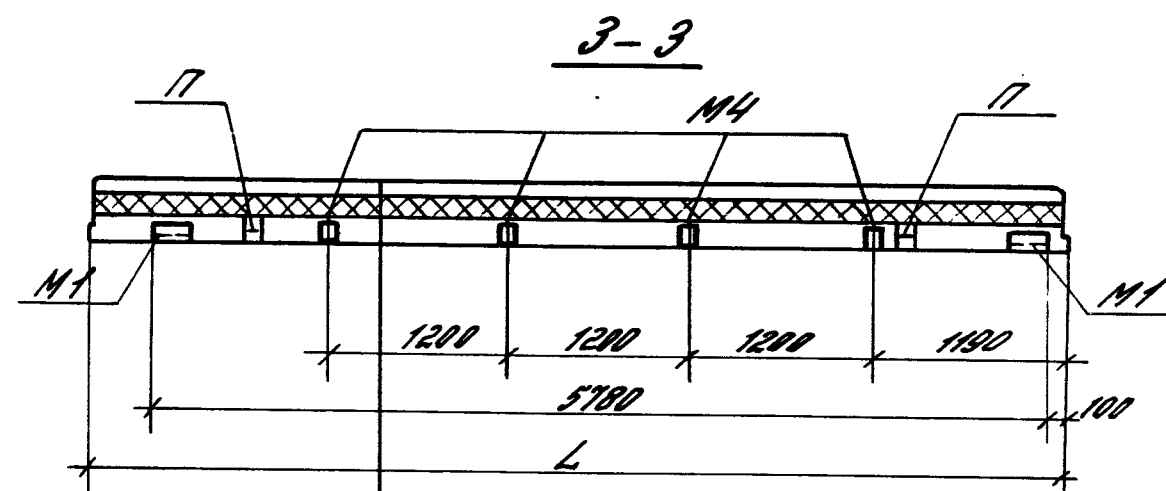
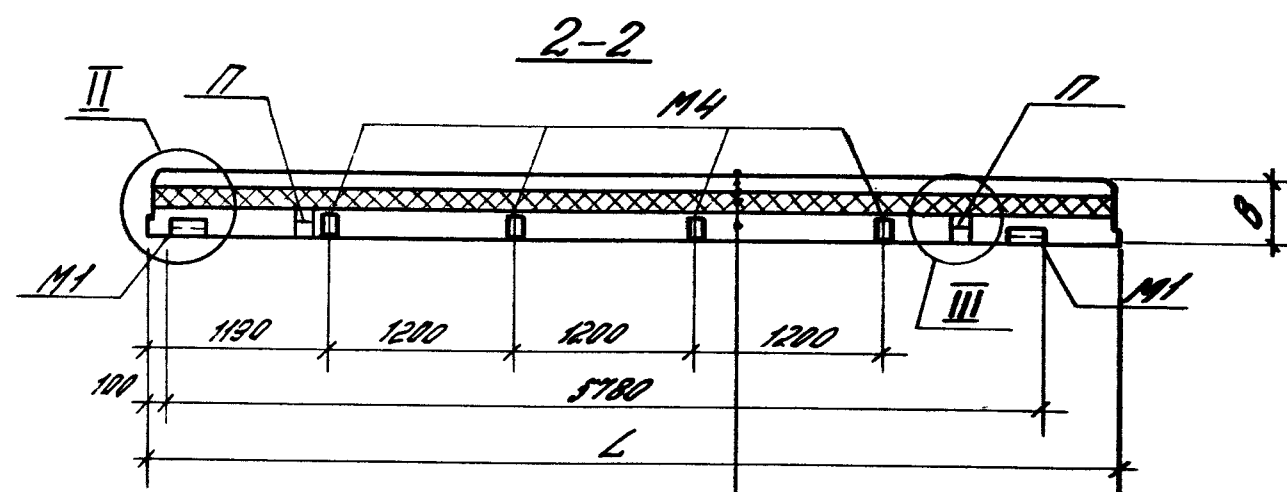
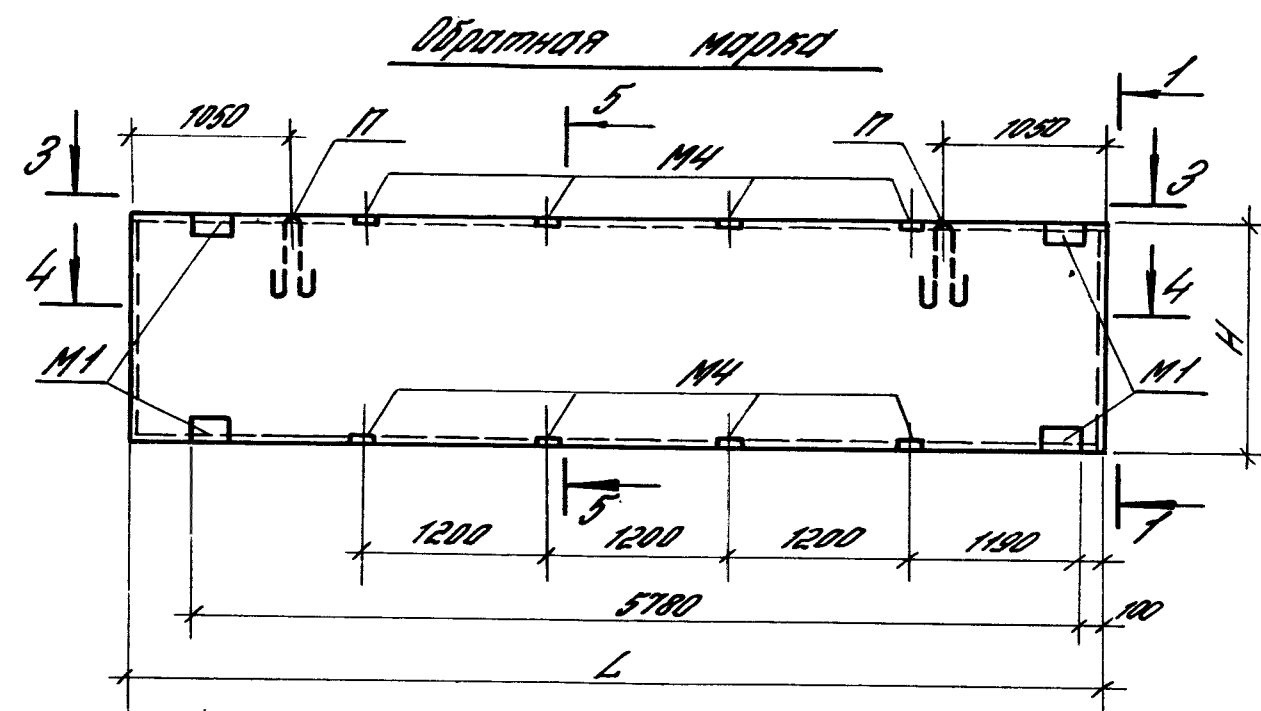
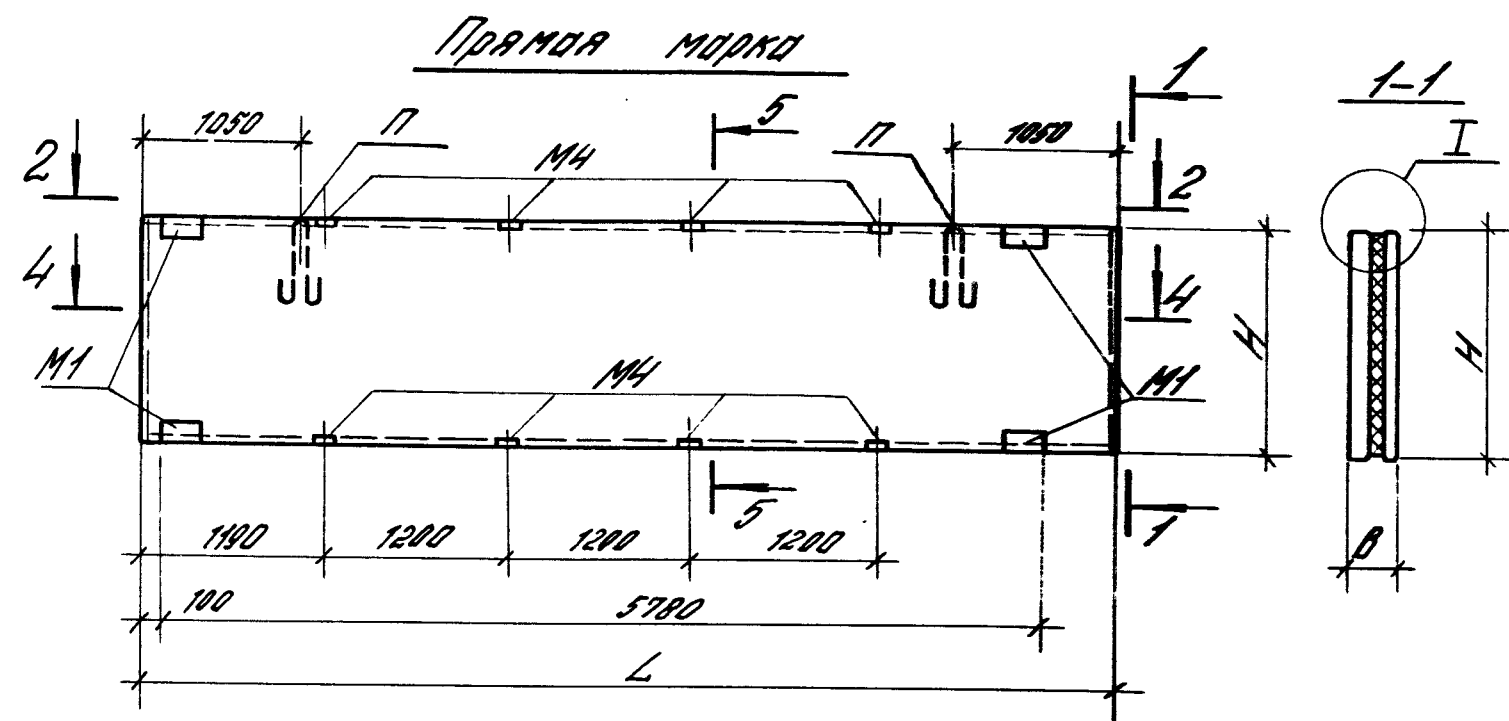
1.432.1-21.1-5			
Рук. отд. Смирновский	Рис. 1	Панель - - перемычка	
Сл. ин. пр. Рудков	Рис. 2		
Гл. спец. Горбачев	Рис. 3	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Инж. Г.к. Овчинников	Рис. 4		
Н. контр. Ивонько	Рис. 5		



1432.1-21.1-5

 AUCT
2

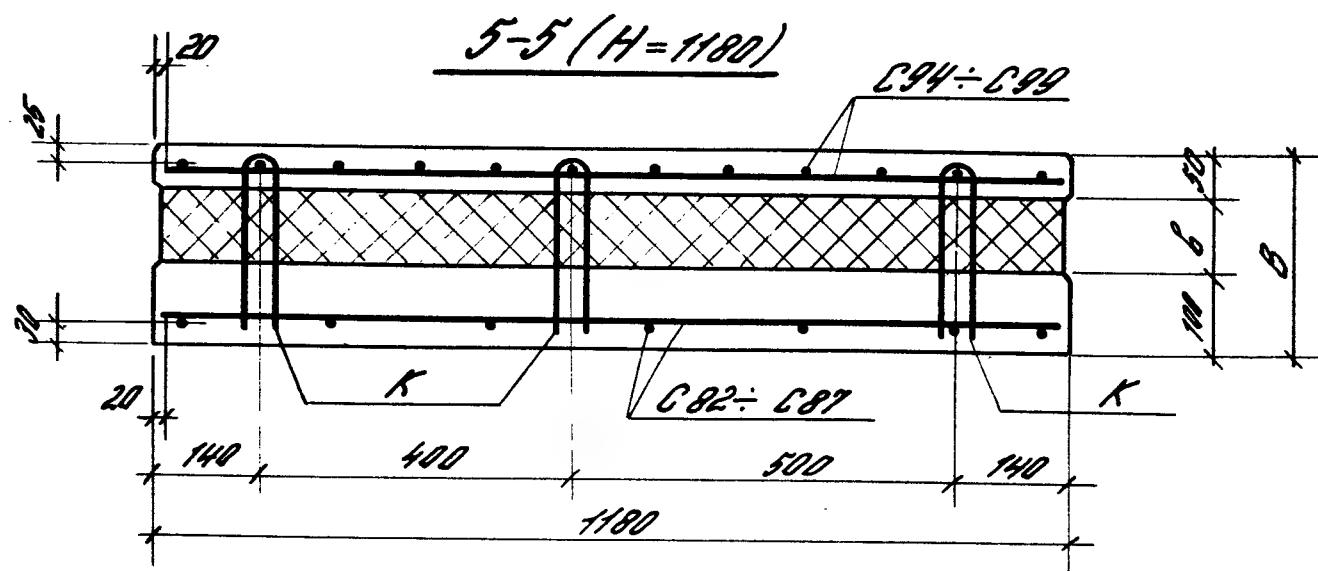
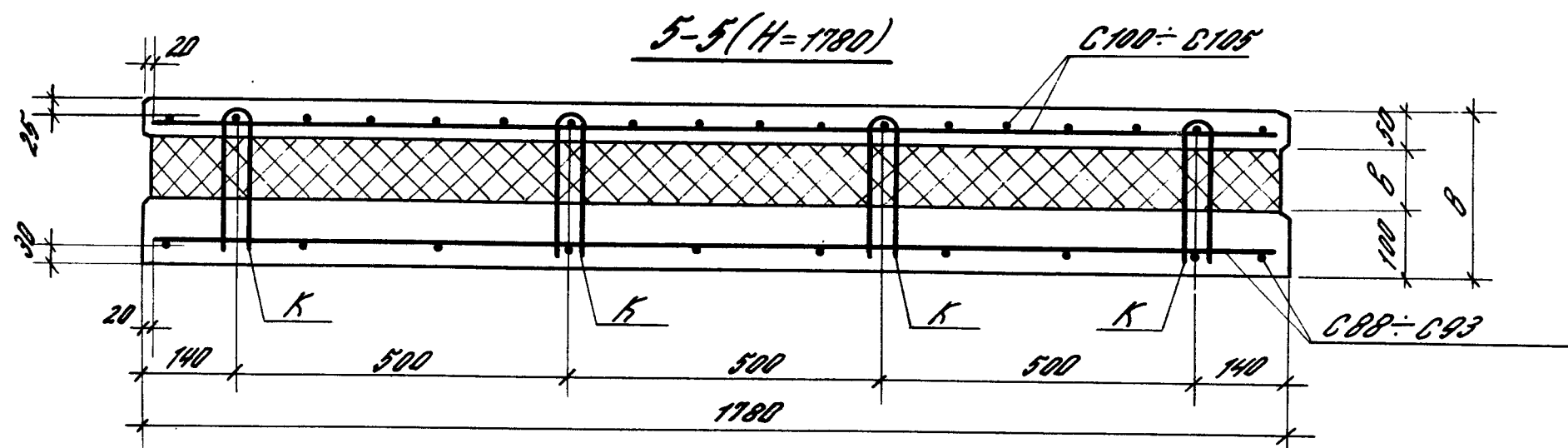
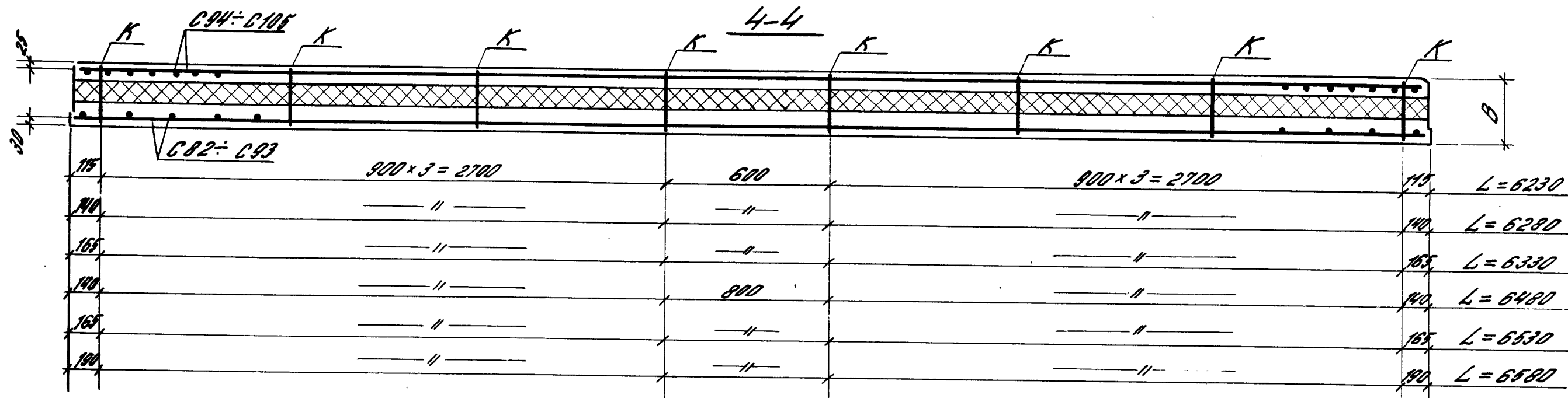
№ по номенклатуре	Марка панели	Рис.	Размеры, мм			Расход материалов на панель				Спецификация арматурных изделий на панель								Выборка стали на панель, кг																	
			H	B	S	Бетон класс В 22,5, м³	Цем. портл. М 400, кг	Термо-изоляция 400, м³	Бумажная мешоч.-мешоч. 2220-81E, м²	Сетки		Гибкие связи		Ленты для подвеса		Закладные изделия		Арматурные изделия						Закладные изделия		Итого	Всего								
										Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Арматурная сталь						Марка	Кол.										
																		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							
																		Класс А-III		Класс Вр-I		Класс А-I						Класс А-II							
φ, мм		Итого	φ, мм		Итого	φ, мм		Итого	φ, мм		Итого	φ, мм		Итого	φ, мм		Итого	φ, мм		Итого	φ, мм		Итого	φ, мм	Итого										
8	10		4	5		14	16		10	63x6		88																							
112	ПСТ 60.9.2.0-ТП-4	1	880	200	50	0,68	0,14	0,26	—	C2	1	K1	16	П2	2	M1	4	2,24	18,33	2,24	7,38	8,19	15,57	36,14	3,10	—	5,18	6,40	5,64	20,32	56,46				
115	ПСТ 60.9.2.5-Т-4			250	100			0,53	5,26	C8	1	K2						2,88	18,33	2,12	7,38	8,19	15,57	36,14	3,10	—	5,18	6,40	5,64	20,32	57,10				
118	ПСТ 60.9.3.0-Т-4			300	150			0,79	—	—	—	K3						3,52	18,33	2,18	7,38	8,19	15,57	37,42	3,10	—	5,18	6,40	5,64	20,32	57,74				
113	ПСТ 60.12.2.0-ТП-4			200	50			0,35	—	—	—	C4						1	K1	3,36	25,62	2,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	—	5,18	6,40	5,64	20,32	70,23		
116	ПСТ 60.12.2.5-Т-4	1	1180	250	100	0,92	0,14	0,71	7,06	C10	1	K2	24	П2	2	M1	4	4,32	25,62	2,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	—	5,18	6,40	5,64	20,32	71,19				
119	ПСТ 60.12.3.0-Т-4			300	150			1,06	—	—	—	K3	5,28	25,62	3,00			10,01	10,92	20,93	51,85	3,10	—	5,18	6,40	5,64	20,32	72,15							
114	ПСТ 60.18.2.0-ТП-4			200	50			0,53	—	—	—	C6	1	K1	4,48			36,60	4,10	15,47	16,38	31,85	72,93	—	4,42	5,18	6,40	5,64	81,64	94,57					
117	ПСТ 60.18.2.5-Т-4			250	100			1,38	0,21	1,06	10,64	C12	1	K2	5,76			36,60	4,26	15,47	16,38	31,85	74,21	—	4,42	5,18	6,40	5,64	21,64	95,85					
120	ПСТ 60.18.3.0-Т-4	2	1780	300	150	1,38	0,21	1,60	—	—	—	—	—	—	—	M4	10	7,04	36,60	4,34	15,47	16,38	31,85	75,19	—	4,42	5,18	6,40	5,64	24,64	97,13				
121	ПСТ 60.9.2.0-ТП-5			200	50			0,26	—	—	—	C2	1	K1	2,24			18,33	2,24	7,38	8,19	15,57	36,14	3,10	—	3,70	6,40	3,38	16,58	52,72					
124	ПСТ 60.9.2.5-Т-5			250	100			0,53	5,26	C8	1	K2	2,88	18,33	2,12			7,38	8,19	15,57	36,14	3,10	—	3,70	6,40	3,38	16,58	53,36							
127	ПСТ 60.9.3.0-Т-5			300	150			0,79	—	—	—	K3	3,52	18,33	2,18			7,38	8,19	15,57	37,42	3,10	—	3,70	6,40	3,38	16,58	54,00							
122	ПСТ 60.12.2.0-ТП-5	2	1180	200	50	0,92	0,14	0,35	—	C4	1	K1	24	П2	2	M1	4	3,36	25,62	2,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	—	3,70	6,40	3,38	16,58	65,79				
125	ПСТ 60.12.2.5-Т-5			250	100			0,71	7,06	C10	1	K2	4,32	25,62	2,94			10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	—	3,70	6,40	3,38	16,58	67,45							
128	ПСТ 60.12.3.0-Т-5			300	150			1,06	—	—	—	K3	5,28	25,62	3,00			10,01	10,92	20,93	51,85	3,10	—	3,70	6,40	3,38	16,58	68,41							
123	ПСТ 60.18.2.0-ТП-5			200	50			0,53	—	—	—	C6	1	K1	4,48			36,60	4,10	15,47	16,38	31,85	72,93	—	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	90,83					
126	ПСТ 60.18.2.5-Т-5	2	1780	250	100	1,38	0,21	1,06	10,64	C12	1	K2	32	П3	2	M4	6	5,76	36,60	4,26	15,47	16,38	31,85	74,21	—	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	92,11				
129	ПСТ 60.18.3.0-Т-5			300	150			1,60	—	—	—	K3	7,04	36,60	4,34			15,47	16,38	31,85	75,19	—	4,42	3,70	6,40	3,38	17,90	93,39							
130	ПСТ 60.9.2.0-ТП-6	3	880	200	50	0,68	0,14	0,26	—	C2	1	K1	16	П2	2	M1	4	2,24	18,33	2,24	7,38	8,19	15,57	36,14	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	54,59				
133	ПСТ 60.9.2.5-Т-6			250	100			0,53	5,26	C8	1	K2	2,88	18,33	2,12			7,38	8,19	15,57	36,14	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	55,23							
136	ПСТ 60.9.3.0-Т-6			300	150			0,79	—	—	—	K3	3,52	18,33	2,18			7,38	8,19	15,57	37,42	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	55,94							
131	ПСТ 60.12.2.0-ТП-6			200	50			0,35	—	—	—	C4	1	K1	3,36			25,62	2,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	68,36					
134	ПСТ 60.12.2.5-Т-6	3	1180	250	100	0,92	0,14	0,71	7,06	C10	1	K2	24	П2	2	M1	4	4,32	25,62	2,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	69,32				
137	ПСТ 60.12.3.0-Т-6			300	150			1,06	—	—	—	K3	5,28	25,62	3,00			10,01	10,92	20,93	51,85	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	70,28							
132	ПСТ 60.18.2.0-ТП-6			200	50			0,53	—	—	—	C6	1	K1	4,48			36,60	4,10	15,47	16,38	31,85	72,93	—	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	92,70					
135	ПСТ 60.18.2.5-Т-6			250	100			1,38	0,21	1,06	10,64	C12	1	K2	5,76			36,60	4,26	15,47	16,38	31,85	74,21	—	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	93,98					
138	ПСТ 60.18.3.0-Т-6	3	1780	300	150	1,38	0,21	1,60	—	—	—	—	—	—	—	M4	8	7,04	36,60	4,34	15,47	16,38	31,85	75,19	—	4,42	4,44	6,40	4,51	19,77	95,26				
См. примечание на листе 6																		1.432.1-21.1-5										Итого							
																												3							



Цементно-песчаный раствор - 20
Наружный ж.б. сл. - 30
Бумага мешочная*
Теплоизоляция
Внутренний ж.б. сл. - 100

* Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит

				1.432.1-21.1-6		
дир. отд.	Смирнов	Иванов	Панель - перемычка при ленточном остеклении для т.ш. со вставкой	Стр.	Лист	Листов
гл. инж.	Александров	Сидоров		Р	1	3
гл. спец.	Григорьев	Михайлов		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
инж. С.К.	Дмитриев	Жуков				
н. контр.	Иванов	Александров				



1432.1-21.1-6

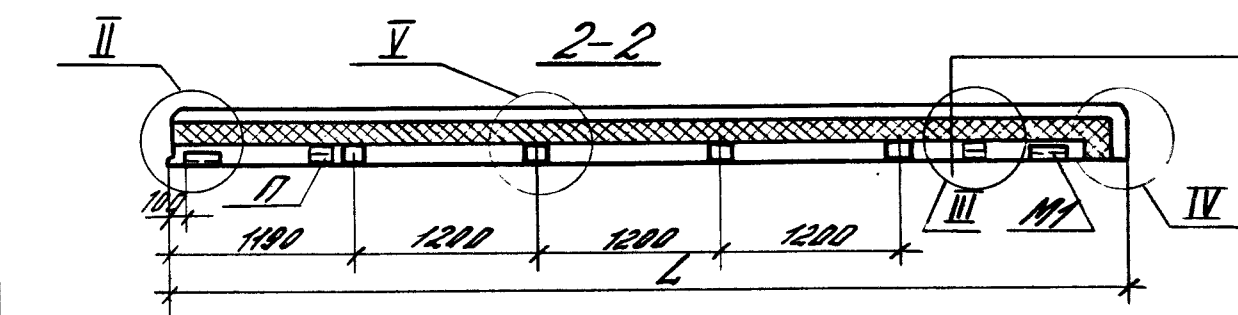
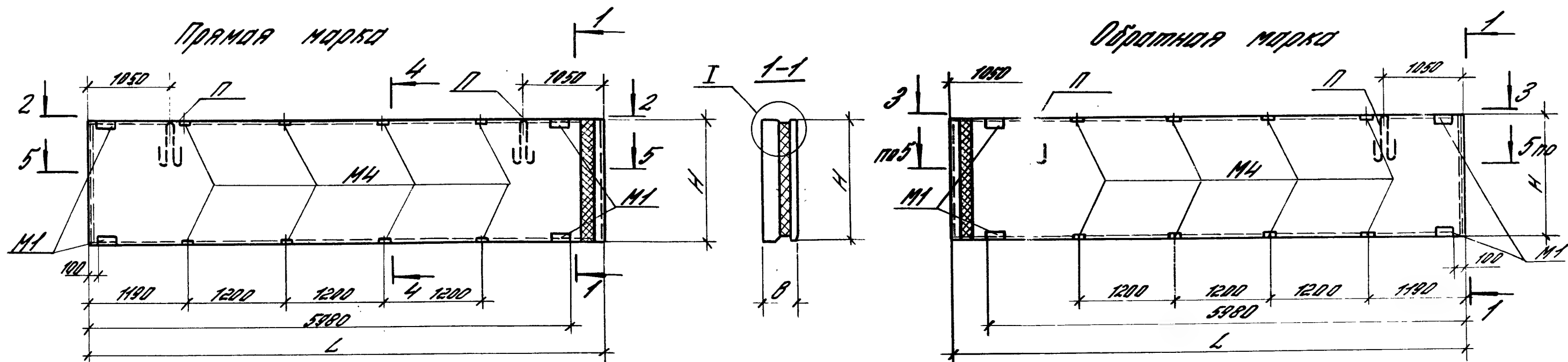
Авг

2

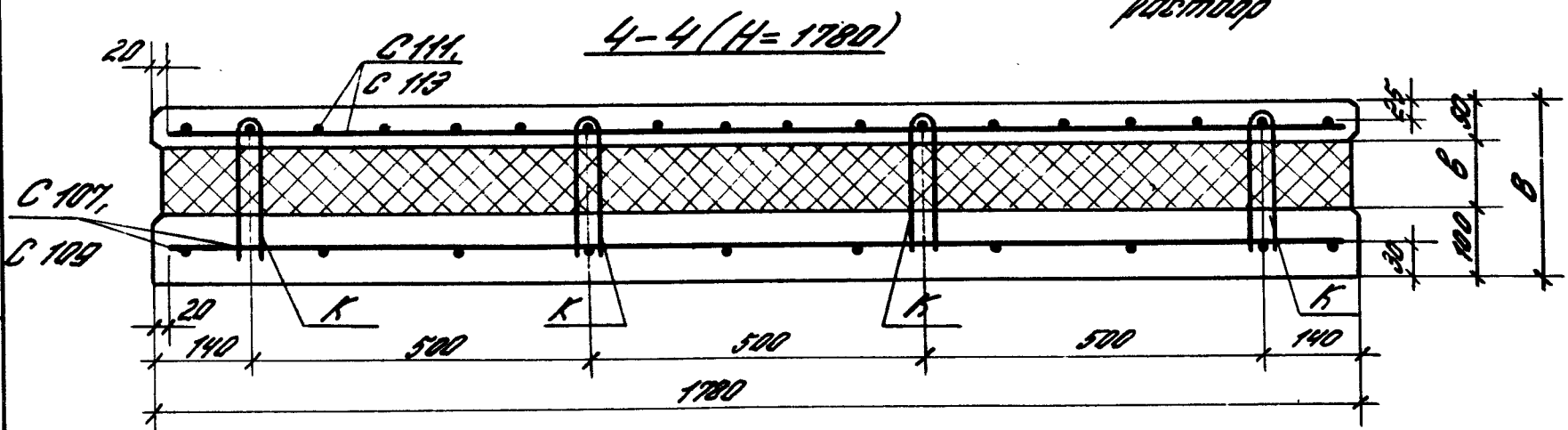
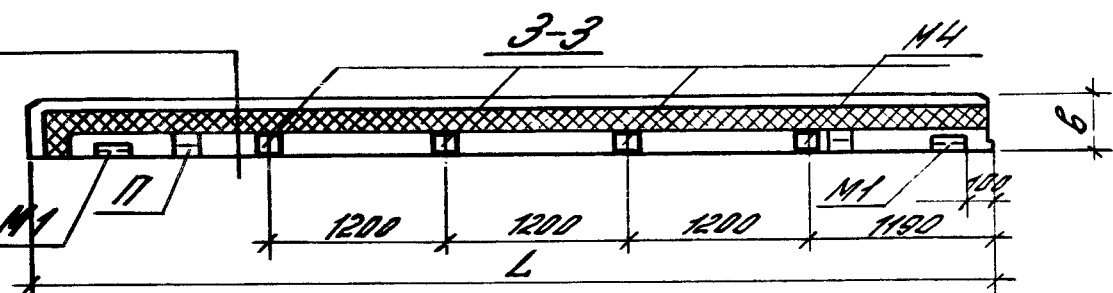
№ по наименованию	Марка панели	Размеры, мм				Расход материалов на панель				Спецификация арматурных изделий на панель								Выборка стали, кг															
																		Арматурные изделия								Закладные изделия							
																		Арматурная сталь															
																		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*			
																		класс А-III				класс Вр-I				класс А-I				класс Вр-I			
																		φ, мм				φ, мм				φ, мм				φ, мм			
																8 10				4 5				14 18 10				63x6 68					
139	ПСТ 62.12.20-ТП ⁻⁴¹	6230	1180	200	50	0,96	0,15	0,37	—	С 82	1	К 1	24	П 2	2			3,36	2674	30,1	10,45	11,40	21,85	51,95	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	70,40		
140	ПСТ 62.12.20-ТП ⁻⁴²																																
141	ПСТ 62.18.20-ТП ⁻⁴¹																																
142	ПСТ 62.18.20-ТП ⁻⁴²																																
143	ПСТ 63.12.25-Т ⁻⁴¹	6280	1180	250	100	0,96	0,15	0,74	7,41	С 83	1	К 2	24	П 2	2			4,32	2695	31,27	10,45	11,68	22,05	53,30	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	71,75		
144	ПСТ 63.12.25-Т ⁻⁴²																																
145	ПСТ 63.18.25-Т ⁻⁴¹																																
146	ПСТ 63.18.25-Т ⁻⁴²																																
147	ПСТ 63.12.30-Т ⁻⁴¹	6330	1180	300	150	0,97	0,15	1,12	7,47	С 84	1	К 3	24	П 2	2	М 1	4	5,28	2716	32,44	10,67	11,64	22,31	54,75	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	73,20		
148	ПСТ 63.12.30-Т ⁻⁴²																																
149	ПСТ 63.18.30-Т ⁻⁴¹																																
150	ПСТ 63.18.30-Т ⁻⁴²																																
151	ПСТ 65.12.20-ТП ⁻⁴¹	6480	1180	200	50	1,00	0,15	0,38	—	С 85	1	К 1	24	П 2	2	М 4	8	3,36	2779	31,15	10,78	11,89	22,67	53,82	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	72,27		
152	ПСТ 65.12.20-ТП ⁻⁴²																																
153	ПСТ 65.18.20-ТП ⁻⁴¹																																
154	ПСТ 65.18.20-ТП ⁻⁴²																																
155	ПСТ 65.12.25-Т ⁻⁴¹	6530	1180	250	100	1,01	0,15	0,77	7,71	С 86	1	К 2	24	П 2	2			4,32	2800	32,32	10,89	12,00	22,89	53,21	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	73,66		
156	ПСТ 65.12.25-Т ⁻⁴²																																
157	ПСТ 65.18.25-Т ⁻⁴¹																																
158	ПСТ 65.18.25-Т ⁻⁴²																																
159	ПСТ 66.12.30-Т ⁻⁴¹	6580	1180	300	150	1,02	0,16	1,17	7,76	С 87	1	К 3	24	П 2	2			5,28	28,21	33,49	11,00	12,12	23,12	56,61	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	75,06		
160	ПСТ 66.12.30-Т ⁻⁴²																																
161	ПСТ 66.18.30-Т ⁻⁴¹																																
162	ПСТ 66.18.30-Т ⁻⁴²																																

В марке панелей толщиной 250 и 300 опущена буква, обозначающая вид теплоизоляции

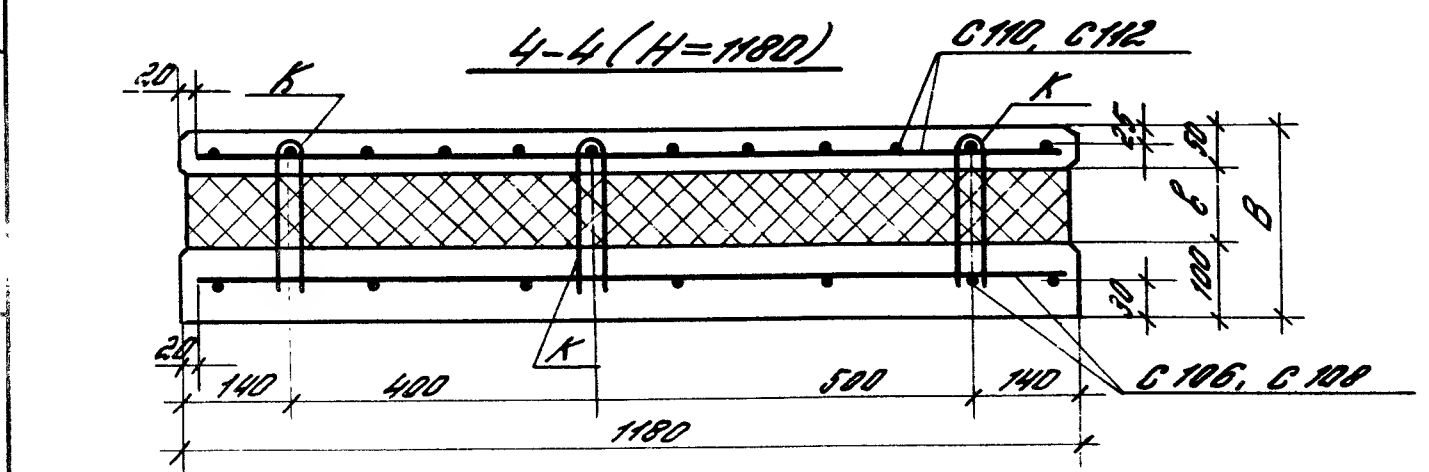
1432.1-21.1-6



Внутренний ж.-б.
 слой
 Теплоизоляция
 Бумага мешочная*
 Наружный ж.-б.
 слой
 Цементно-песчаный
 раствор

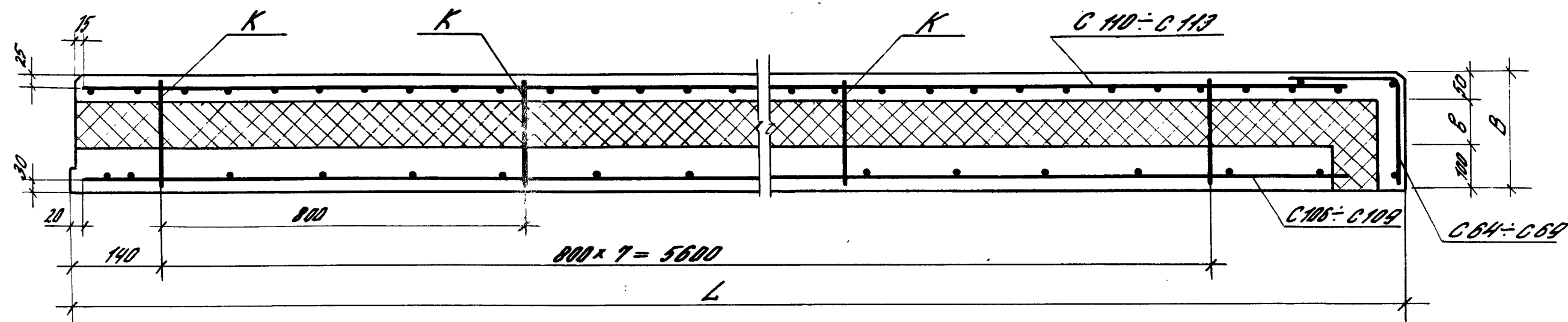


* Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит



1432.1-24.1-7					
Зав. отд.	Смирнов	Феликс	Панель - перемычка при ленточном остеклении для углов		
ГМП	Рудков	В.В.			
Гл. спец.	Гудков	Т.С.			
Инж. Т.Х.	Павлов	В.В.			
Н. конт.	Иванов	А.И.			
			Стация	Лист	Листов
			Р	1	3
			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

5-5



Марка панели	Размеры, мм				Расход материалов на панель				Спецификация арматур- ных изделий на панель								Выборка стали на панель, кг												
																	Арматурные изделия						Закладные изделия						Итого
	Арматурная сталь												Про- кат	Пом- са															
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509- 85	ГОСТ 103- 76*												
	Класс А-III						Класс Вр-I						Класс А-I			Класс А-III													
	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Проф.																				
8	10	4		5	14		18	10		163x6	88																		
163 164	ГОСТ 62.12.20-ТП -61 -62	6230	1180	200	50	0,96	0,15	0,37	—	С106 С110 С64	1	24	П2	М1	4	3,36	26,67	30,03	11,03	11,4	22,43	52,46	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	70,91
165 166	ГОСТ 62.18.20-ТП -61 -62					1780	1,45	0,23	0,56	—	С107 С111 С67					1	32	П4	4,48	38,10	42,58	17,03	17,1	34,13	76,71	—	6,08	4,44	6,40
167 168	ГОСТ 63.12.2,5-Т -61 -62	6280	1180	250	100	0,96	0,15	0,74	7,53	С106 С110 С65	1	24	П2	М4	8	4,32	26,67	30,99	11,15	11,4	22,55	53,54	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	71,99
169 170	ГОСТ 63.18.2,5-Т -61 -62					1780	1,45	0,23	1,12	11,36	С107 С111 С68					1	32	П4	5,76	38,10	43,86	17,21	17,1	34,31	78,17	—	6,08	4,44	6,40

* Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит

1432.1-21.1-7

№ по наименованию	Марка панели	Размеры, мм				Расход материалов на панель				Спецификация арматурных изделий на панель								Выборка стали на панель, кг																									
																		Арматурные изделия						Закладные изделия																			
		L	H	B	b	Бетон класс В 22,5, м³	Цем. песч. 800 марка 100, м³	Тепло-изоляция, м³	Бумага мешоч. 2220-812*, м²	Сетки		Гибкие связи		Потолки для подвеса		Закладные изделия		Арматурная сталь						Про-конт. 8500-86	Про-св. 103-75*	Итого	Всего																
										Мар-ка	Кол.	Мар-ка	Кол.	Мар-ка	Кол.	Мар-ка	Кол.	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8727-80*		ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 8500-86	ГОСТ 103-75*														
																		Класс А-III		Класс Вр-I		Итого	Класс А-I							Итого	Проф.												
																		φ, мм		Итого	φ, мм		Итого								φ, мм		Проф.										
8	10	4	5	14	18	10	163x6	φ 8																																			
171	ПСТ 63.12.30-Т -61	6330	1180	300	150	0,97	0,16	1,12	7,59	С106	1	24	П2					5,28	20,67	31,95	11,27	14,40	22,67	54,62	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	73,07												
172	ПСТ 63.12.30-Т -62									С110																																	
173	ПСТ 63.18.30-Т -61									С66		К3		2																													
174	ПСТ 63.18.30-Т -62									С107																																	
175	ПСТ 65.12.20-ТП -61	6480	1180	200	100	0,99	0,16	0,38	—	С108	1	24	П2					3,36	27,72	31,08	11,36	14,76	23,12	54,20	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	72,65												
176	ПСТ 65.12.20-ТП -62									С112																																	
177	ПСТ 65.18.20-ТП -61									С64		К1		2																													
178	ПСТ 65.18.20-ТП -62									С109																																	
179	ПСТ 65.12.25-Т -61	6530	1180	250	100	1,00	0,16	0,77	7,82	С113	1	32	П4	М1	4			4,48	39,60	44,08	17,54	17,64	35,18	79,26	—	6,08	4,44	6,40	4,51	21,43	100,69												
180	ПСТ 65.12.25-Т -62									С112																																	
181	ПСТ 65.18.25-Т -61									С65		К2		2																													
182	ПСТ 65.18.25-Т -62									С109																																	
183	ПСТ 66.12.30-Т -61	6580	1180	300	150	1,01	0,16	1,17	7,89	С108	1	24	П2					5,28	27,72	33,00	14,60	14,76	23,36	56,36	3,10	—	4,44	6,40	4,51	18,45	74,81												
184	ПСТ 66.12.30-Т -62									С112																																	
185	ПСТ 66.18.30-Т -61									С66		К3		2																													
186	ПСТ 66.18.30-Т -62									С109																																	
										С113																																	
										С69																																	

* Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит

1.432.1-21.1-7

1067

3

Рис. 1

При простенках и ширине проема 4,8 м

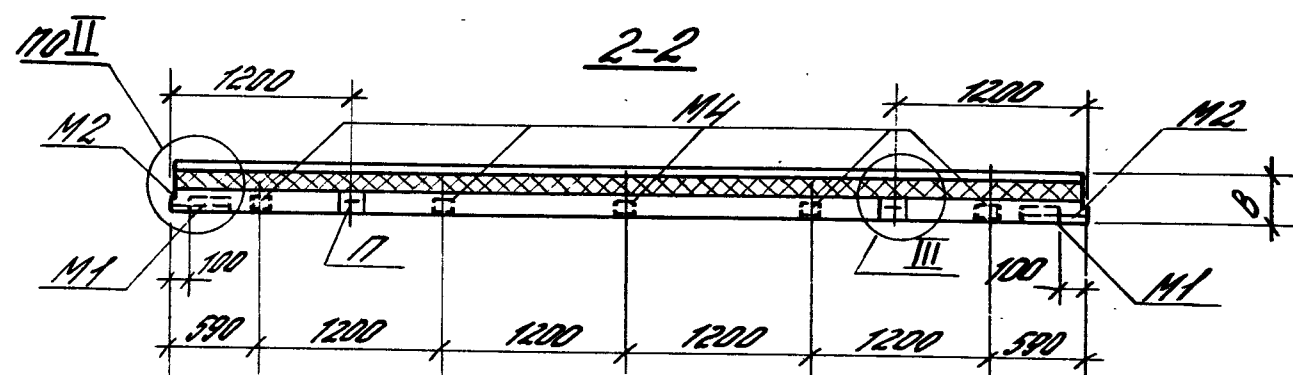
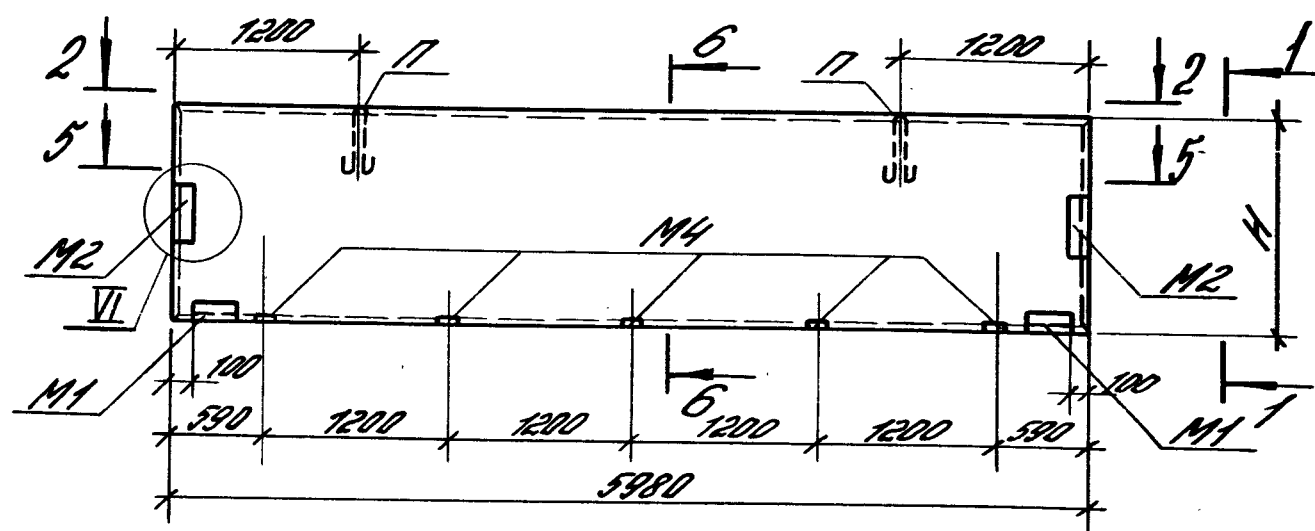
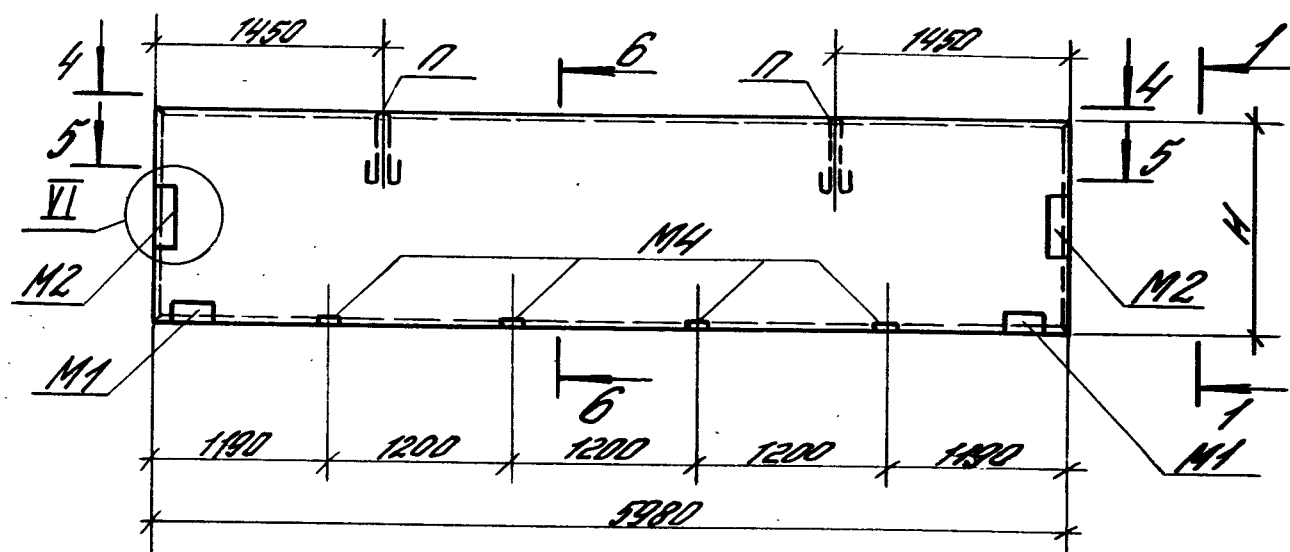


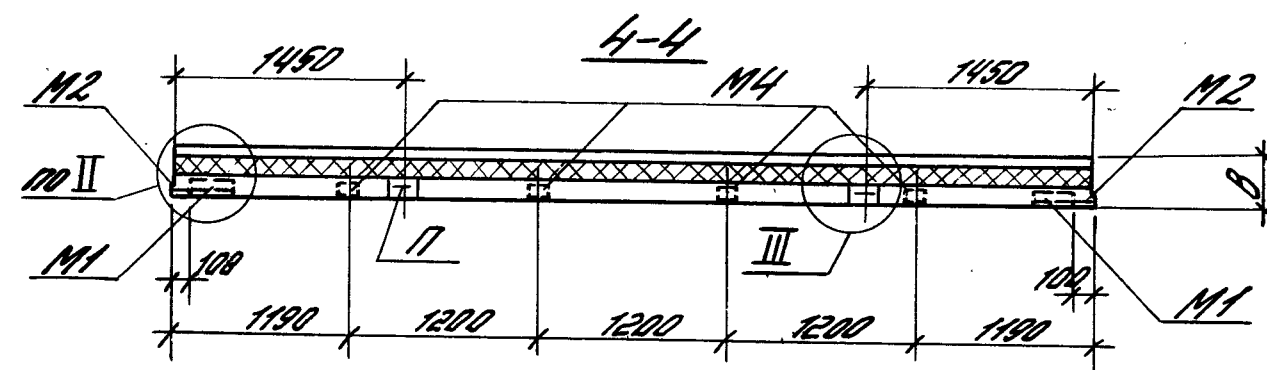
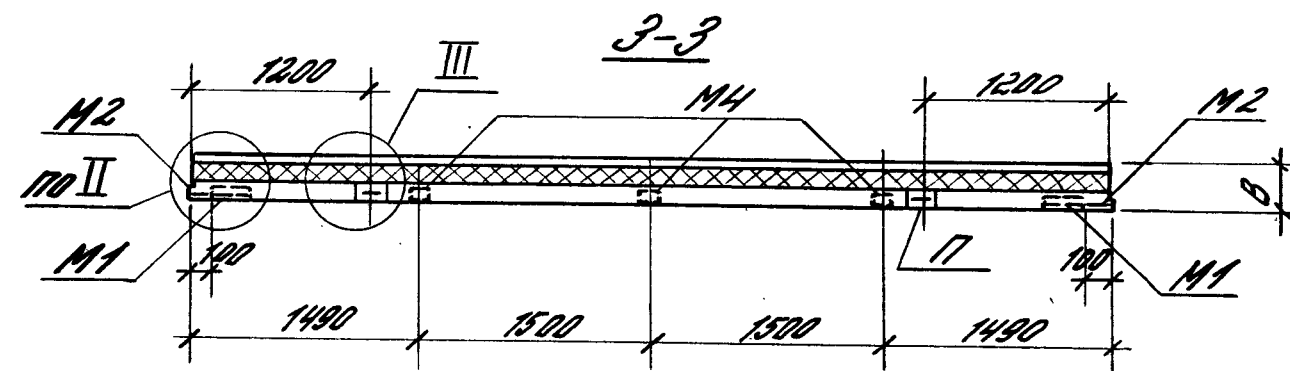
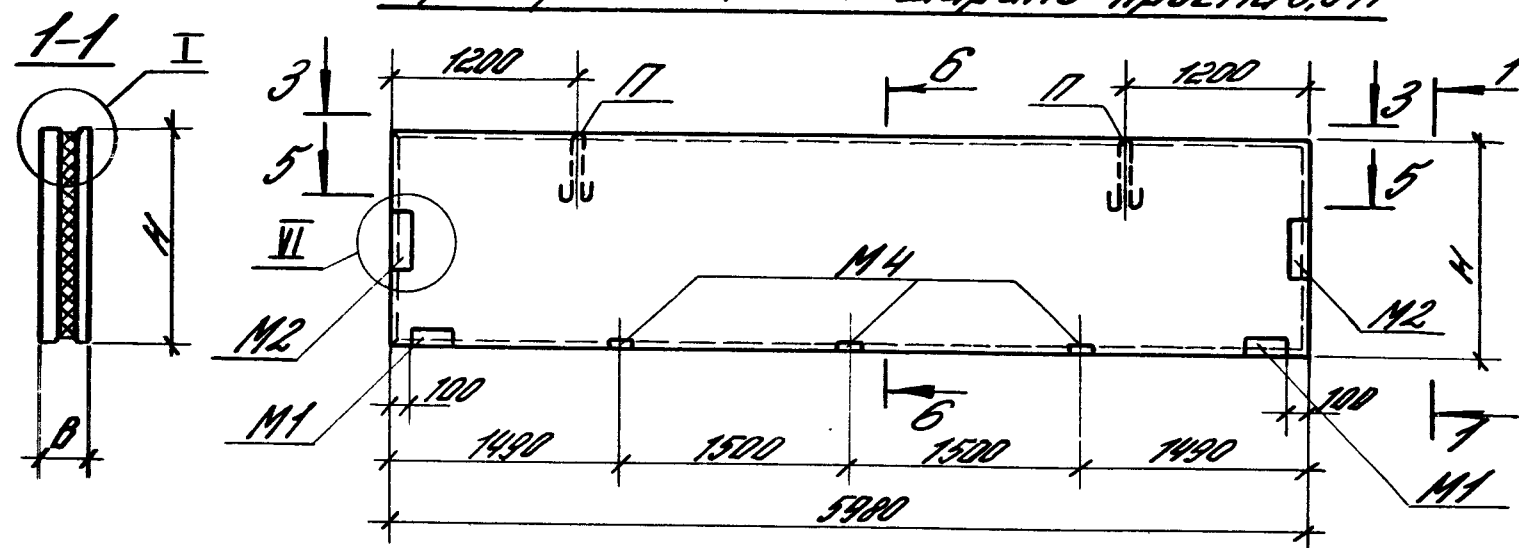
Рис. 3

При ленточном остеклении

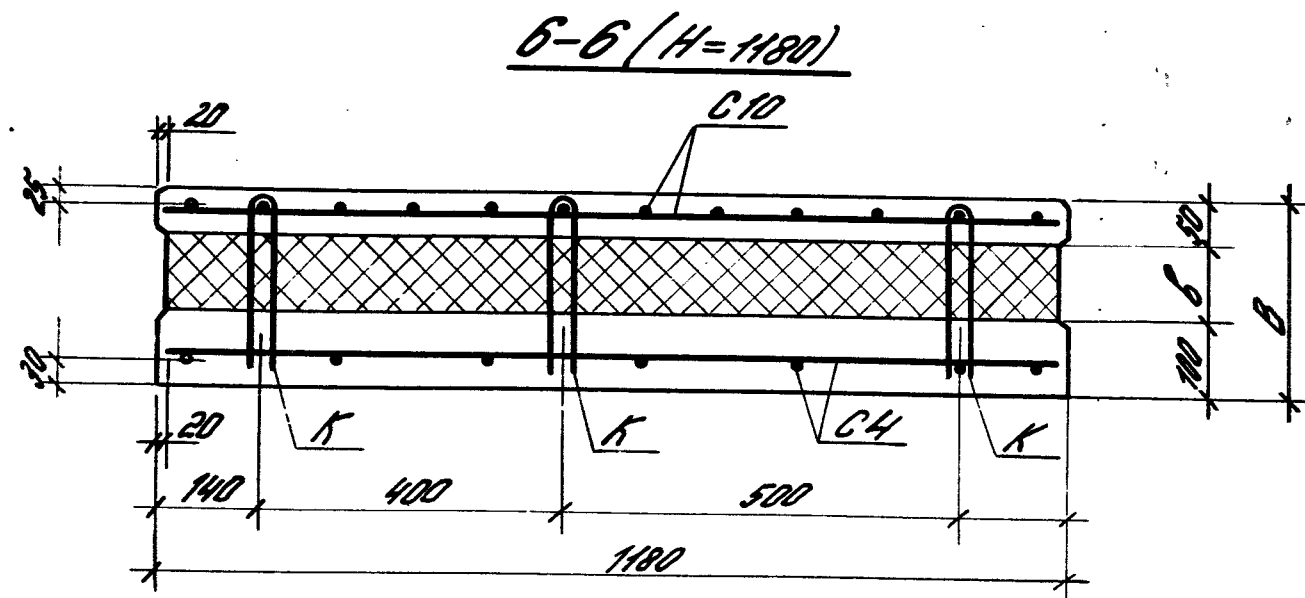
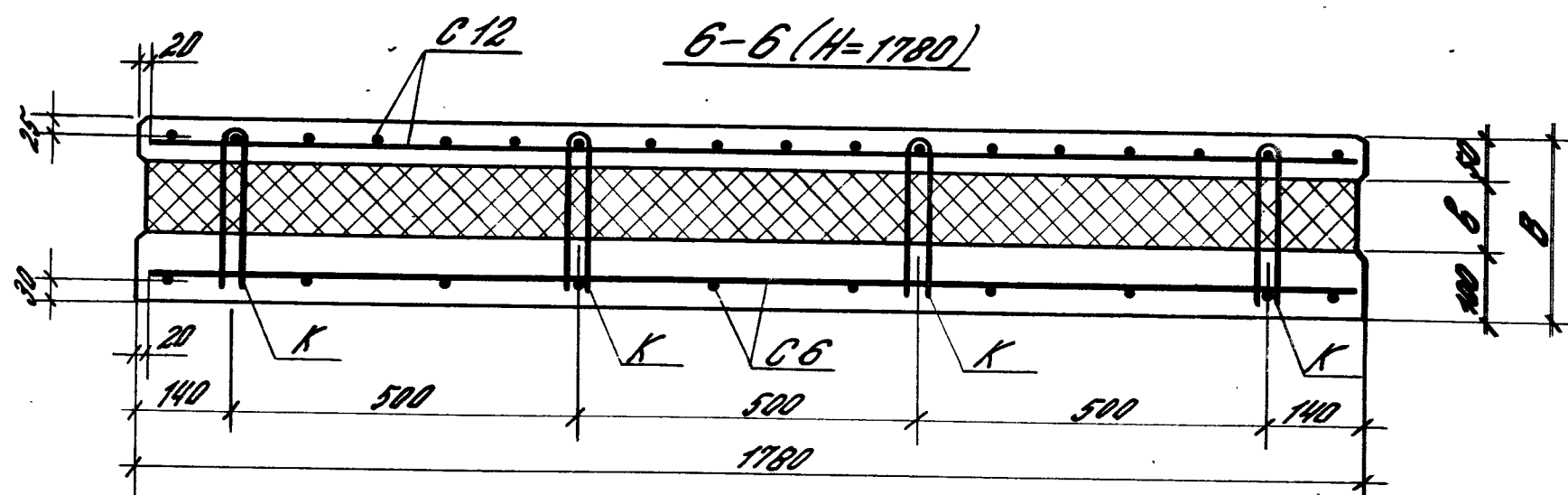
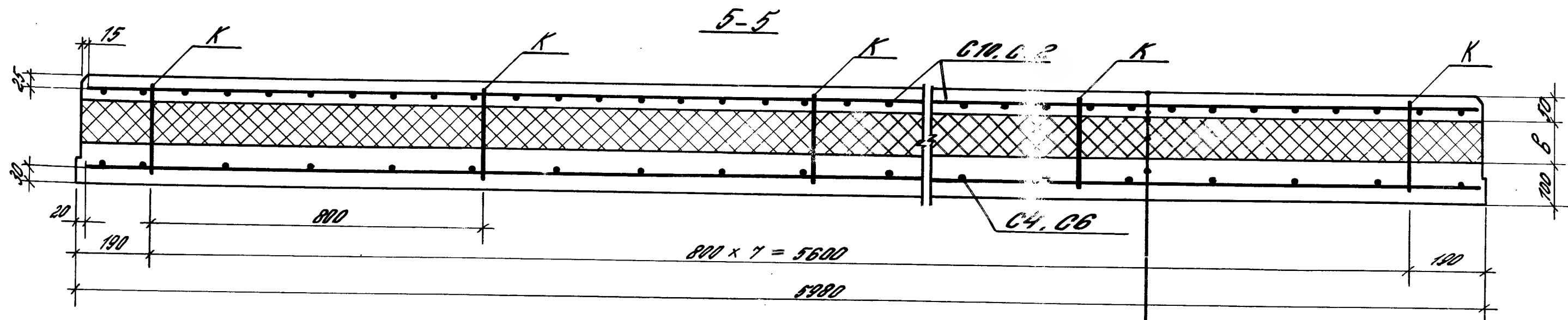


Руч. 2

При простенках и ширине проема 3,0 м



					1.432.1-21.1-8			
Рук. отд.	Смирновский	Земел.			Панель парапетная- перемычка	Старшая	Лист	Листов
Гл. инж.	Рудыков	В.Ф.Ф.				Р	4	3
С.д. спец.	Галаева	Т.Ф.						
Техн. инж.	Богданова	К.Ф.						
В.контр.	Иванов	М.В.М.						
						ЦНИИПРОМЗАНИЙ		



Цементно-песчаный раствор - 20

Наружный жесл. бет. слой - 30

Бумдес мешочная *

Теплоизоляция

Внутренний жесл. бет. слой - 100

* Бумдес мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит

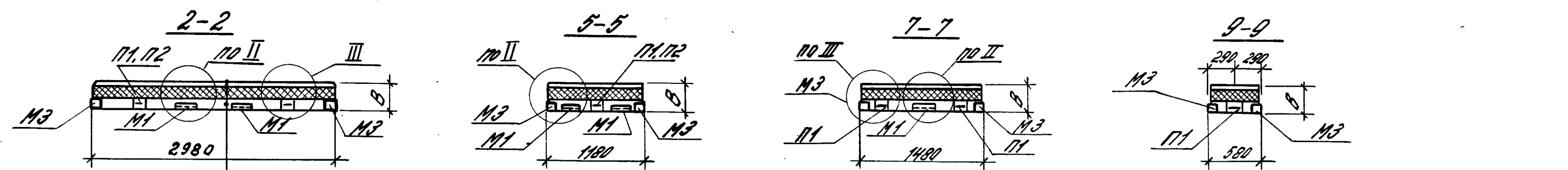
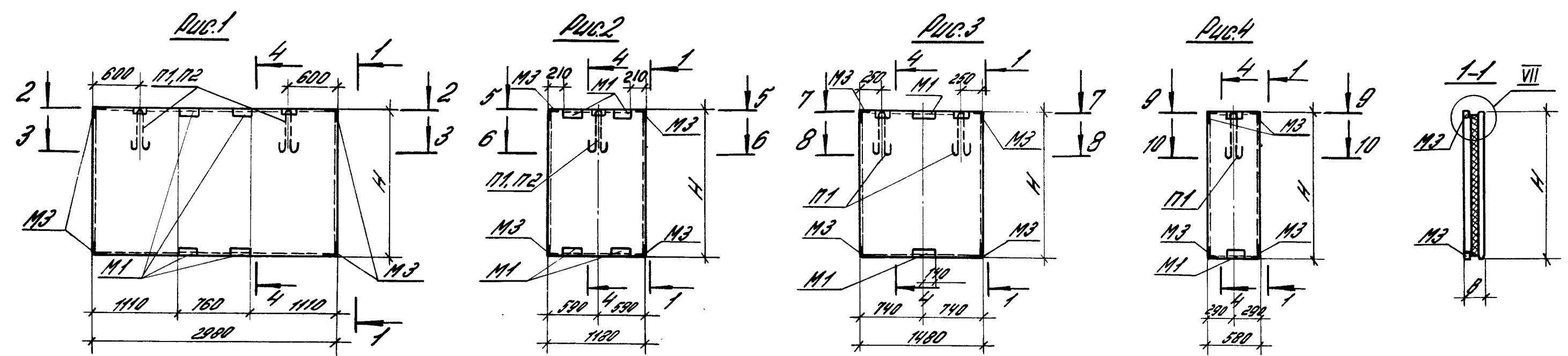
1432.1-21.1-8

Лист

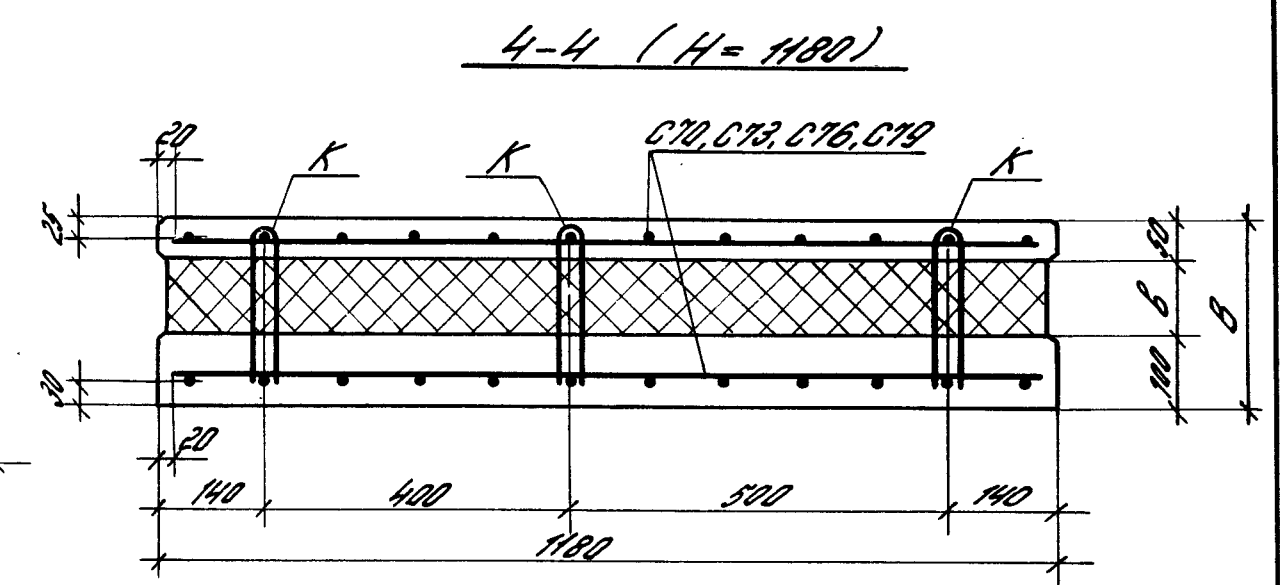
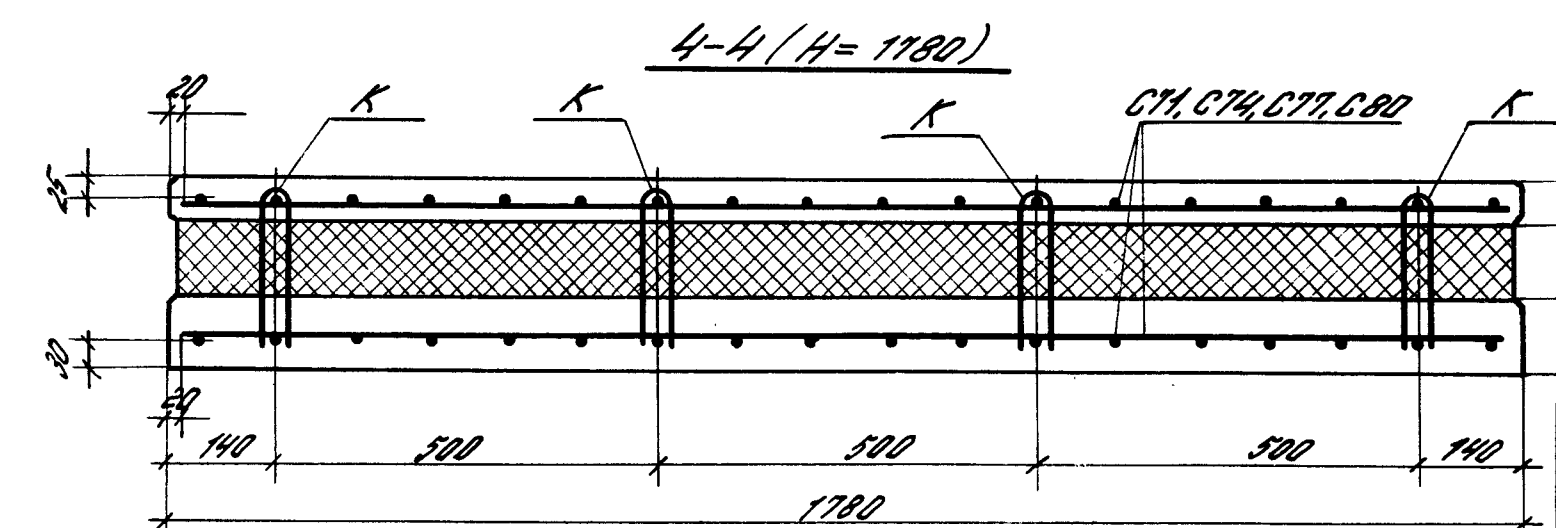
2

23928-02 28

№ по наименованию	Марка панели	Рис.	Размеры, мм			Расход материалов на панель				Спецификация арматурных изделий на панель								Выборка стали на панель, кг																
			H	B	b	Бетон класс В 22,5	Цем. портл. М 400	Тепло-изоляц. мин. ват. 400	Бурачок мин. ват. 220-815	Сетки		Гибкие связи		Петли для подвеса		Закладные изделия	Арматурные изделия						Закладные изделия											
										Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.		Марка	Кол.	Арматурная сталь				Итого	Всего										
																			Гост 5781-82		Гост 5781-82				Гост 5781-82		Итого	Всего						
																			Класс А-III	Итого	Класс Вр-1	Итого			Класс А-III	Класс Вр-1			Итого	Всего				
																															φ, мм	20	φ, мм	20
8	10	4	5	14	16	10	φ, мм	20	φ, мм	20	φ, мм	20	φ, мм	20	φ, мм	20																		
8	10	4	5	14	16	10	φ, мм	20	φ, мм	20	φ, мм	20	φ, мм	20	φ, мм	20																		
187	ГСТ 60.12.20-ТТ-7	1		200	50			0,35	—	С4	1	К1	24	П2	2	М1	2	3,36	25,62	29,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	—	3,70	3,20	5,84	15,84	65,75			
188	ГСТ 60.12.25-Т-7		1180	250	100	0,92	0,14	0,71	7,06									С10	1	К2	5,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	—	3,70	3,20	5,84	15,84	66,71
189	ГСТ 60.12.30-Т-7			300	150			1,06										К3	5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	—	3,70	3,20	5,84	15,84	67,67		
190	ГСТ 60.18.20-ТТ-7			200	50			0,53	—	С6	1	К1	32	П3	2	М4	5	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	—	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	90,09			
191	ГСТ 60.18.25-Т-7		1780	250	100	1,38	0,21	1,06	10,64									С12	1	К2	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	—	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	91,37
192	ГСТ 60.18.30-Т-7			300	150			1,60										К3	7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,19	—	4,42	3,70	3,20	5,84	17,16	92,65		
193	ГСТ 60.12.20-ТТ-8	2		200	50			0,35	—	С4	1	К1	24	П2	2	М1	2	3,36	25,62	29,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	—	2,96	3,20	4,71	13,97	63,88			
194	ГСТ 60.12.25-Т-8		1180	250	100	0,92	0,14	0,71	7,06									С10	1	К2	4,32	25,62	29,94	10,01	10,92	20,93	50,87	3,10	—	2,96	3,20	4,71	13,97	64,84
195	ГСТ 60.12.30-Т-8			300	150			1,06										К3	5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	—	2,96	3,20	4,71	13,97	65,80		
196	ГСТ 60.18.20-ТТ-8			200	50			0,53	—	С6	1	К1	32	П3	2	М4	3	4,40	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	—	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	88,22			
197	ГСТ 60.18.25-Т-8		1780	250	100	1,38	0,21	1,06	10,64									С12	1	К2	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	—	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	89,50
198	ГСТ 60.18.30-Т-8			300	150			1,60										К3	7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,19	—	4,42	2,96	3,20	4,71	15,29	90,78		
199	ГСТ 60.12.20-ТТ-9	3		200	50			0,35	—	С4	1	К1	24	П2	2	М1	2	3,36	25,62	29,98	10,01	10,92	20,93	49,91	3,10	—	3,30	3,20	5,28	14,91	64,82			
200	ГСТ 60.12.25-Т-9		1180	250	100	0,92	0,14	0,71	7,06									С10	1	К2	4,32	25,62	29,98	10,01	10,92	20,93	50,91	3,10	—	3,33	3,20	5,28	14,91	65,32
201	ГСТ 60.12.30-Т-9			300	150			1,06										К3	5,28	25,62	30,90	10,01	10,92	20,93	51,83	3,10	—	3,33	3,20	5,28	14,91	66,74		
202	ГСТ 60.18.20-ТТ-9			200	50			0,53	—	С6	1	К1	32	П3	2	М4	4	4,48	36,60	41,08	15,47	16,38	31,85	72,93	—	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	89,16			
203	ГСТ 60.18.25-Т-9		1780	250	100	1,38	0,21	1,06	10,64									С12	1	К2	5,76	36,60	42,36	15,47	16,38	31,85	74,21	—	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	90,44
204	ГСТ 60.18.30-Т-9			300	150			1,60										К3	7,04	36,60	43,64	15,47	16,38	31,85	75,19	—	4,42	3,33	3,20	5,28	16,23	91,72		
																	1.432.1-21. 1-8												1007					
																													3					

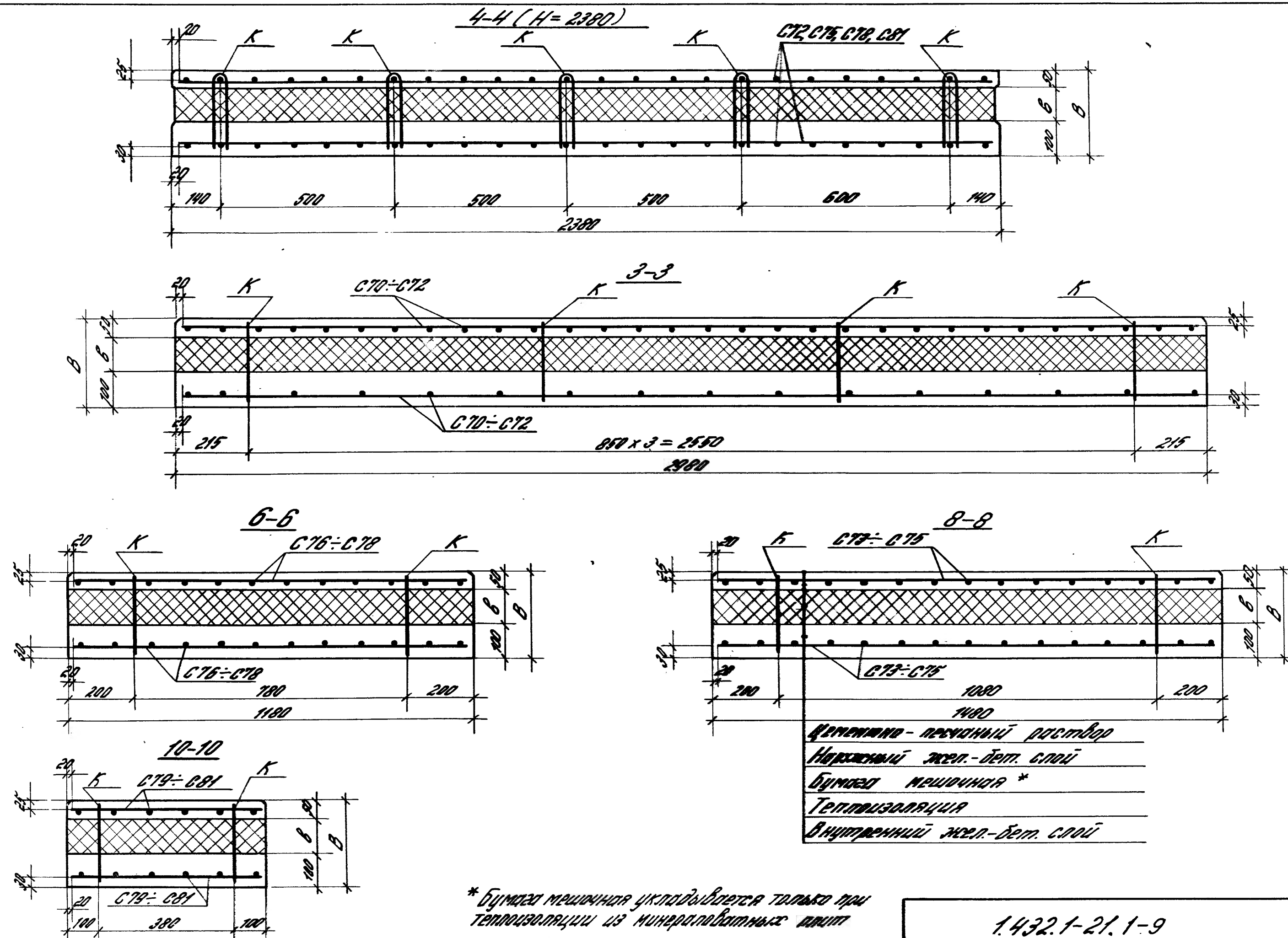


Цементно-песчаный раствор
Наружный ж.-бет. слой
Бумага мешочная *
Теплоизоляция
Внутренний ж.-бет. слой



* бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит.

1432.1-21.1-9			
Зав. отд.	Смирновский	Рисунки	
Тех. инж.	Рудков	Рисунки	
Инж. спец.	Губарева	Рисунки	
Инж. Т.к.	Давыдов	Рисунки	
Н. контр.	Иванова	Рисунки	
Простеночная панель		Стр.	Лист
		Р	1
		Листов	4
ЦИНИПРОМЗДРАНИЙ			



1.432.1-21.1-9

Лист

2

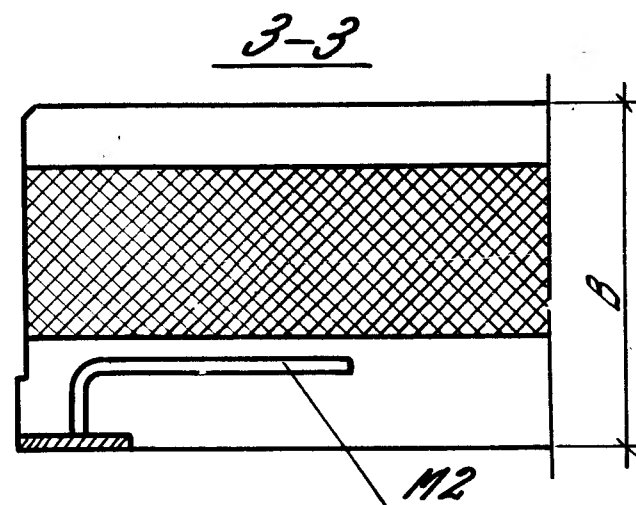
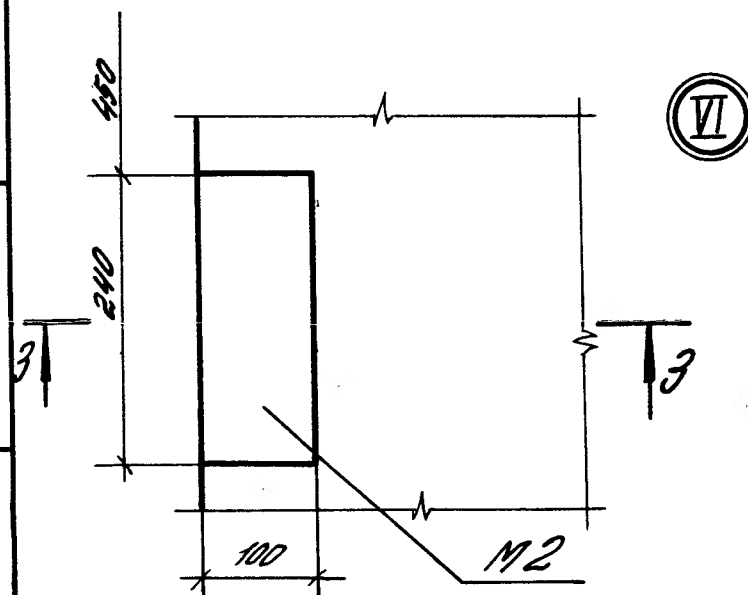
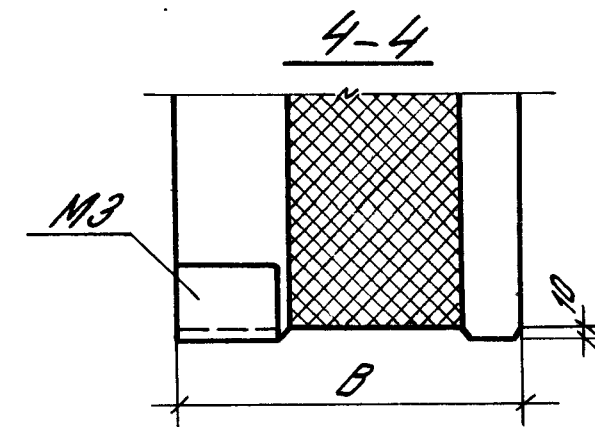
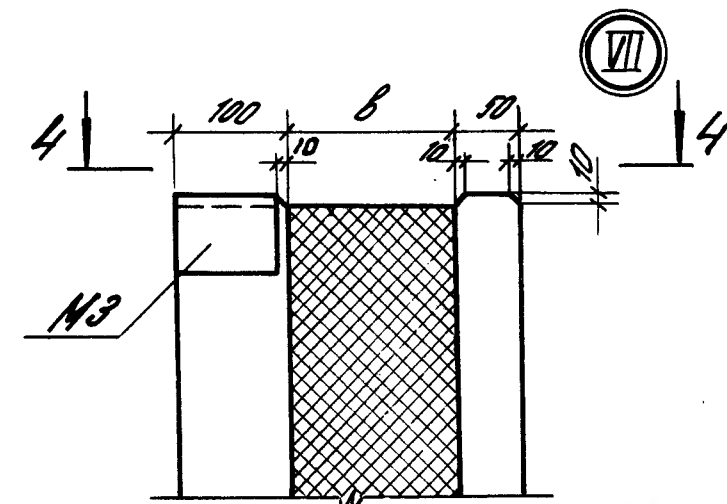
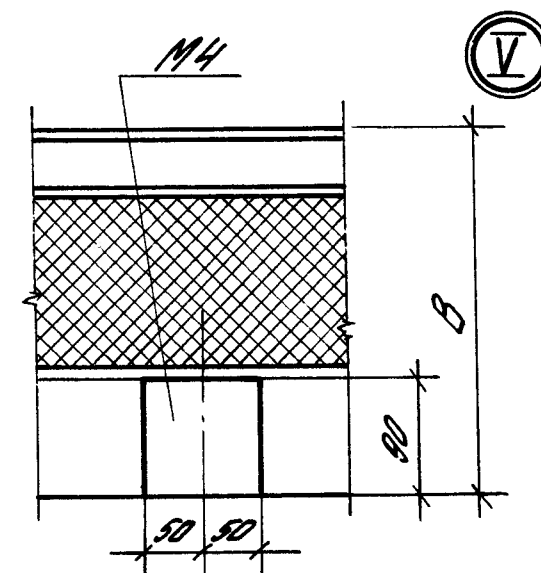
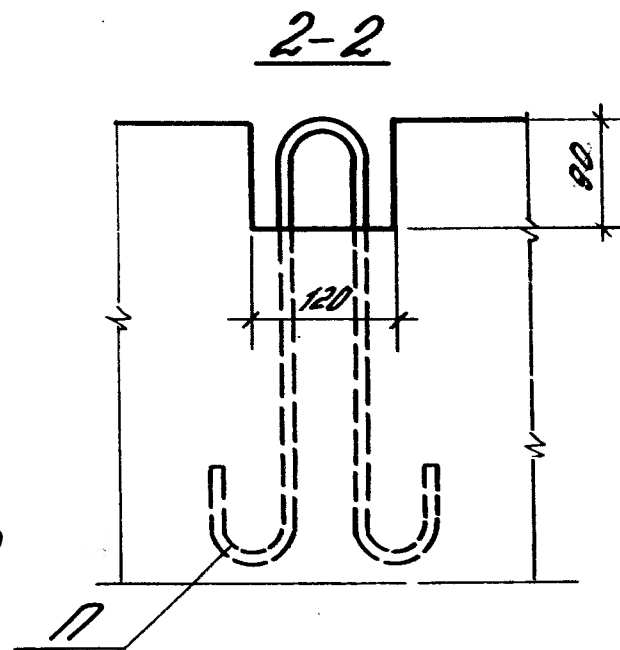
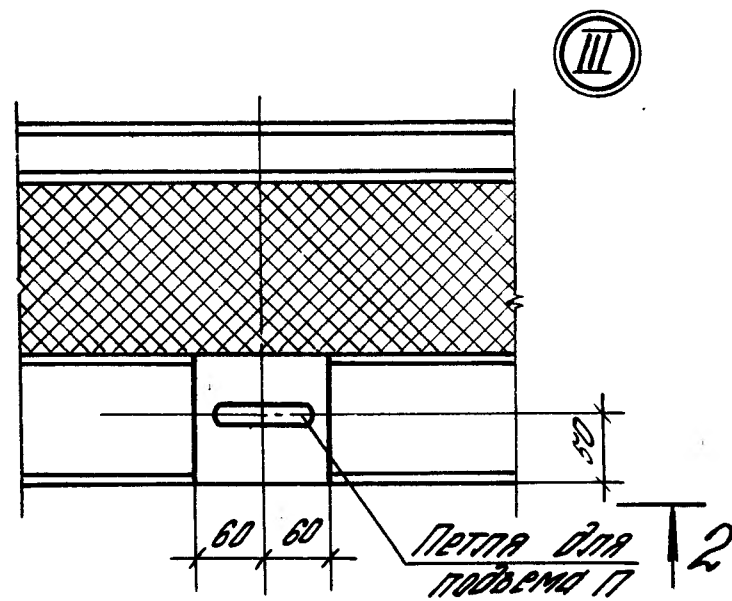
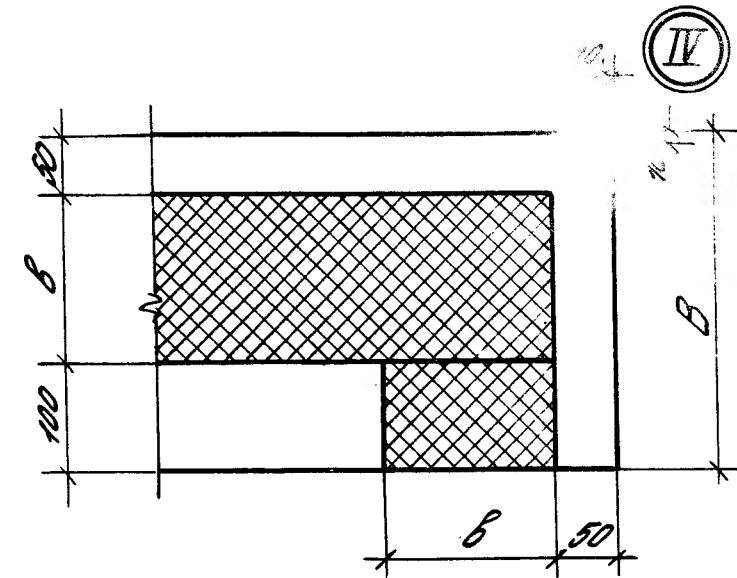
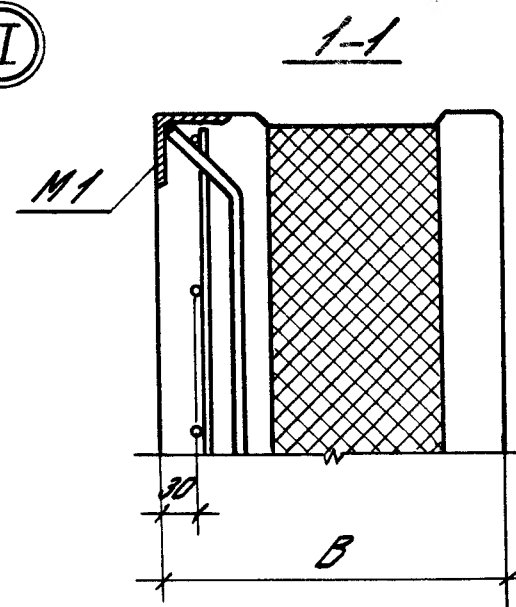
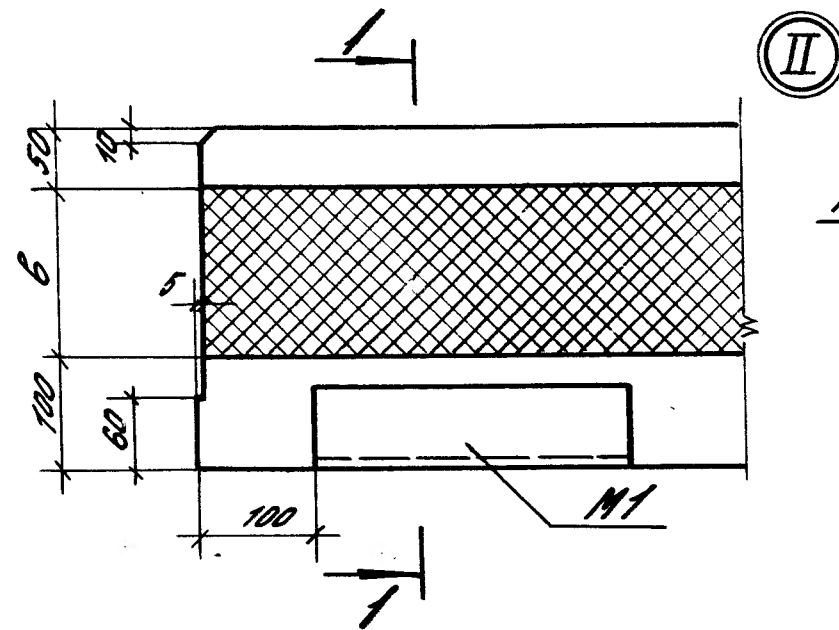
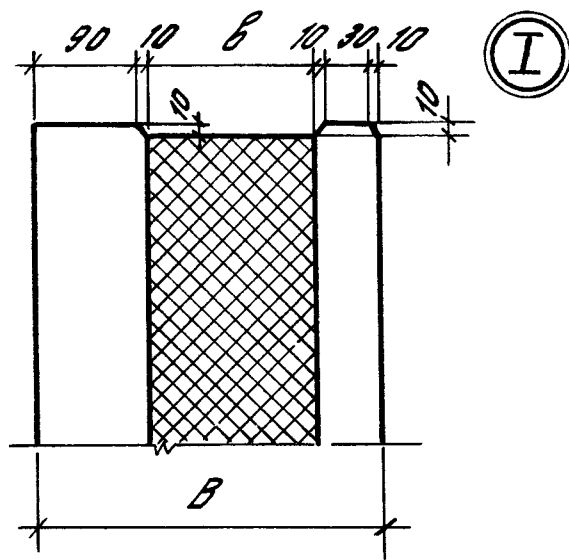
№ по номенклатуре	Марка панели	Размеры, мм			Рис.	Расход материалов на панель				Спецификация арматурных изделий на панель								Выборка стали на панель, кг													
		H	B	b		Бетон класса В 22,5, м³	Цем. песч. расход марки 100, м³	Тепло- изоляция целл, м³	Бетон* расход марки 100, м²	Сетки		Гибкие связи		Петли для подъема		Заклад- ные изделия		Арматурные издел.			Закладные изделия			Итого	Всего						
										Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Арматурная сталь		Прокат											
																		ГОСТ 5781-82 класс А-III	ГОСТ 5781-82 класс ВР-I		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86									
																							Класс А-I			Класс А-III	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86			
																													φ, мм	φ, мм	Проф.
205	ПСТ 30.12.2,0-ТП	1180	200	50	1	0,46	0,07	0,18	—	С70	2		12	П1				1,68	13,56	15,24	1,30	—	2,96	8,46	12,72	27,96					
206	ПСТ 30.18.2,0-ТП	1180				0,69	0,11	0,27	—	С71	2	К1	16	П2						2,24	20,64	22,88	—	3,10	2,96	8,46	14,52	37,40			
207	ПСТ 30.24.2,0-ТП	2380				0,92	0,14	0,36	—	С72	2		20	П2						2,80	27,72	30,52	—	3,10	2,96	8,46	14,52	45,04			
208	ПСТ 30.12.2,5-Т	1180	250	100		0,46	0,07	0,35	3,52	С70	2		12	П1					2,16	13,56	15,72	1,30	—	2,96	8,46	12,72	28,44				
209	ПСТ 30.18.2,5-Т	1180				0,69	0,11	0,53	5,30	С71	2	К2	16	П2	2					2,88	20,64	23,52	—	3,10	2,96	8,46	14,52	38,04			
210	ПСТ 30.24.2,5-Т	2380				0,92	0,14	0,71	7,09	С72	2		20	П2						3,60	27,72	31,32	—	3,10	2,96	8,46	14,52	45,84			
211	ПСТ 30.12.3,0-Т	1180	300	150		0,46	0,07	0,53	3,52	С70	2		12	П1					2,64	13,56	16,10	1,30	—	2,96	8,46	12,72	28,92				
212	ПСТ 30.18.3,0-Т	1180				0,69	0,11	0,80	5,30	С71	2	К3	16	П2						3,52	20,64	24,16	1,30	—	2,96	8,46	14,52	38,68			
213	ПСТ 30.24.3,0-Т	2380				0,92	0,14	1,06	7,09	С72	2		20	П2						4,40	27,72	32,12	—	3,10	2,96	8,46	14,52	46,64			
214	ПСТ 12.12.2,0-ТП	1180	200	50	2	0,18	0,03	0,07	—	С76	2		6	П1				0,84	5,28	1,12	0,65	—	2,96	8,46	12,07	18,18					
215	ПСТ 12.18.2,0-ТП	1180				0,27	0,04	0,14	—	С77	2	К1	8	П2						1,12	8,04	9,16	—	1,55	2,96	8,46	12,97	22,13			
216	ПСТ 12.24.2,0-ТП	2380				0,37	0,06	0,14	—	С78	2		10	П2						1,40	10,80	12,20	—	1,55	2,96	8,46	12,97	25,17			
217	ПСТ 12.12.2,5-Т	1180	250	100		0,18	0,03	0,14	1,39	С76	2		6	П1					1,08	5,28	6,36	0,65	—	2,96	8,46	12,07	18,43				
218	ПСТ 12.18.2,5-Т	1180				0,27	0,04	0,21	2,10	С77	2	К2	8	П2	1					1,44	8,04	9,48	—	1,55	2,96	8,46	12,97	22,45			
219	ПСТ 12.24.2,5-Т	2380				0,37	0,06	0,29	2,81	С78	2		10	П2						1,80	10,80	12,60	—	1,55	2,96	8,46	12,97	25,57			
220	ПСТ 12.12.3,0-Т	1180	300	150		0,18	0,03	0,21	1,39	С76	2		6	П1					1,32	5,28	6,60	0,65	—	2,96	8,46	12,07	18,67				
221	ПСТ 12.18.3,0-Т	1180				0,27	0,04	0,32	2,10	С77	2	К3	8	П2						1,76	8,04	9,80	—	1,55	2,96	8,46	12,97	22,77			
222	ПСТ 12.24.3,0-Т	2380				0,37	0,06	0,42	2,81	С78	2		10	П2						2,20	10,80	13,00	—	1,55	2,96	8,46	12,97	25,97			

Имя и фамилия инженера, выполнявшего расчет

1. В марках панелей толщиной 250 и 300 мм отсутствует буква, указывающая вид теплоизоляции.
2.* только при теплоизоляции из минераловатных плит.

№ п/п	Марка панели	Размеры, мм			Рис.	Расход материалов на панель				Спецификация арматурных изделий на панель								Выборка стали на панель, кг									
																		Арматурные изделия					Закладные изделия				
		Арматурная сталь					Прокат																				
		Н	В	Б		Бетон класс В22,5, м ³	Цем. песч. раст- 800 марки 100, м ³	Тепло- изоля- ция, м ³	Бумага мешоч. для ГОСТ * 2228-81Е м ²	Сетки		Гибкие связи		Петли для подвеса		Закладн. изделия		ГОСТ * 5781-82 класс А-III φ, мм	ГОСТ * 5781-82 класс Вр-I φ, мм	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509- 86 Проф.					
										Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.			ГОСТ 5781-82*							
																				Класс А-I	Класс А-II						
																							10	10			
8	4	10	10	63x6																							
223	ГОСТ 15.12.20-Т17	1180	200	50	3	0,23	0,04	0,09	—	С73	2		6					0,84	0,66	7,50	1,30	2,22	5,26	8,78	16,28		
224	ГОСТ 15.18.2,0-Т17	1780				0,34	0,05	0,13	—	С74	2	К1	8					1,12	10,14	11,26	1,30	2,22	5,26	8,78	20,04		
225	ГОСТ 15.24.2,0-Т17	2480				0,46	0,07	0,18	—	С75	2		10					1,40	13,62	15,02	1,30	2,22	5,26	8,78	23,80		
226	ГОСТ 15.12.2,5-Т	1180	250	100		0,23	0,04	0,18	1,78	С73	2		6			М1	2	1,08	0,66	7,74	1,30	2,22	5,26	8,78	16,52		
227	ГОСТ 15.18.2,5-Т	1780				0,34	0,05	0,26	2,63	С74	2	К2	8	П1	2			1,44	10,14	11,59	1,30	2,22	5,26	8,78	20,36		
228	ГОСТ 15.24.2,5-Т	2480				0,46	0,07	0,35	3,52	С75	2		10			М3	4	1,80	13,62	15,42	1,30	2,22	5,26	8,78	24,20		
229	ГОСТ 15.12.3,0-Т	1180	300	150		0,23	0,04	0,26	1,75	С73	2		6					1,32	0,66	7,98	1,30	2,22	5,26	8,78	16,76		
230	ГОСТ 15.18.3,0-Т	1780			0,34	0,05	0,40	2,63	С74	2	К3	8					1,76	10,14	11,90	1,30	2,22	5,26	8,78	20,68			
231	ГОСТ 15.24.3,0-Т	2480			0,46	0,07	0,53	3,52	С75	2		10					2,20	13,62	15,82	1,30	2,22	5,26	8,78	24,60			
232	ГОСТ 6.12.20-Т17	1180	200	50	4	0,09	0,01	0,02	—	С79	2		6					0,84	2,52	3,36	0,65	1,85	3,66	6,16	9,52		
233	ГОСТ 6.18.2,0-Т17	1780				0,13	0,02	0,05	—	С80	2	К1	8					1,12	3,84	4,96	0,65	1,85	3,66	6,16	11,12		
234	ГОСТ 6.24.2,0-Т17	2480				0,18	0,03	0,07	—	С81	2		10					1,40	5,16	6,56	0,65	1,85	3,66	6,16	12,72		
235	ГОСТ 6.12.2,5-Т	1180	250	100		0,09	0,01	0,05	0,68	С79	2		6			М1	1	1,08	2,52	3,60	0,65	1,85	3,66	6,16	9,76		
236	ГОСТ 6.18.2,5-Т	1780				0,13	0,02	0,10	1,03	С80	2	К2	8	П1	1			1,44	3,84	5,28	0,65	1,85	3,66	6,16	11,44		
237	ГОСТ 6.24.2,5-Т	2480				0,18	0,03	0,14	1,38	С81	2		10			М3	4	1,80	5,16	6,96	0,65	1,85	3,66	6,16	13,12		
238	ГОСТ 6.12.3,0-Т	1180	300	150		0,09	0,01	0,07	0,68	С79	2		6					1,32	2,52	3,84	0,65	1,85	3,66	6,16	10,00		
239	ГОСТ 6.18.3,0-Т	1780			0,13	0,02	0,16	1,03	С80	2	К3	8					1,76	3,84	5,60	0,65	1,85	3,66	6,16	11,76			
240	ГОСТ 6.24.3,0-Т	2480			0,18	0,03	0,21	1,38	С81	2		10					2,20	5,16	7,36	0,65	1,85	3,66	6,16	13,52			

1.432.1-21.1-9



1.432.1-21.1-10			
Зав. отд. Ступинский	ГМП Рудakov	Гл. спец. Гудкова	Инж. тх. Ибганова
Н. контр. Давыдов			
Узлы I-VII			
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			